

## MŰSZAKI ADATLAP

### EMACO® Nanocrete AP

#### Egykomponenses, cementbázisú aktív korrózióvédő bevonat és tapadóhíd

##### A termék leírása:

Az EMACO® Nanocrete AP (AP=Aktív Primer) kettős hatású. Egyrészt ismét helyreállítja az erőteljesen lúgos kémhatást és ezáltal passziválja a betonvasat, másrészt pedig aktív korróziógátló adalékai tartós védelmet is nyújtnak a betonvasnak.

Az anyag általános tapadóhídként is alkalmazható az összes EMACO® javítóhabarcsához.

Az EMACO® Nanocrete AP portlandcementet, finom kvarchomokokat és rediszpergálható polimerport, valamint gondosan kiválasztott adalékokat tartalmazó, készrekevert szárazhabarcs.

Vízzel bekeverve egy széles körben alkalmazható tapadóhidat kapunk, amely ecsettel egyszerűen felhordható a megtisztított betonvasalatra, vagy pedig kefével tapadóhídként felhordható az előkészített és mattnedves (nyirkos) aljzatra.

##### Alkalmazási területek:

Az EMACO® Nanocrete AP habarcs alkalmas korrózióvédő bevonatként való felhasználásra, például:

- ha a feltárt betonvasat 10 mm-nél nem nagyobb vastagságban kell takarni a javítóhabarccsal
- előre látható, erős kloridterhelés esetén
- problematikus aljzatok és/vagy kritikus szennyezés esetén, ahol pótlólagos védelmet írtak elő
- az EMACO® Nanocrete R2 alkalmazása esetén, ha a betonvas már feltárt
- ha az építési helyen folyó munka jellege nem teszi lehetővé, hogy a megtisztított betonvasat azonnal befedjék a javítóhabarccsal.

Alternatívaként, illetve kiegészítésként az EMACO® Nanocrete AP tapadóhídként alkalmazható akkor is, ha javítani kell a például kritikus aljzatokra és/vagy nagy rétegvastagságban felhordott javítóhabarcsok és az aljzat közötti tapadást.

##### Műszaki adatok:

Tulajdonságok	Szabvány	Érték, mértékegység
Megjelenés	--	Világosszürke por
Rétegvastagság (2 rétegben)	--	2 mm
Friss habarcs sűrűsége	--	kb. 1,8 g/cm <sup>3</sup>
Keverővíz 1 kg porhoz	--	kb. 0,22-0,26 liter
Bedolgozási idő*	--	kb. 60 perc
Bedolgozási hőmérséklet (aljzat és környezet)	--	+5 és +30 °C között
A betonvasalat tapadó-húzó szilárdsága	Kezeletlen betonvassal összehasonlítva	≥80%

**ZTV-SIB 90 megfelelés**

TL BE-PCC

- összhalogén tartalom

≤ 0,05 Súly %

- korrózió terjedés

≤ 10 μA/cm<sup>2</sup>

- korrózióvédelem

≤ 1 mm

(rozsdaterjedése a bevonat alatt  
kiindulva a betonvasalat kezeletlen  
részéből)

Gyorsított öregítés

- 10 ciklus

DIN 50017

Nincs

- 20 ciklus

DIN 50018

korrózió

- 120 óra

DIN 50021

\* 21°C ± 2°C és 60% ± 10% páratartalom mellett. Magasabb hőmérsékletek lerövidítik, alacsonyabbak megnövelik ezeket az időket.

A megadott műszaki adatok statisztikai értékek és nem garantált minimumértékek! Megengedett eltérések az idézett szabványok keretében lehetségesek.

**A termék előnyös tulajdonságai:**

- Teljesíti a beton helyreállítási munkálatok során szükséges betonvas védelemre vonatkozó összes fontos nemzeti és nemzetközi szabványt.
- Kiváló korróziógátló tulajdonságokkal rendelkezik a magas pH-érték helyreállítása révén.
- Aktív korrózióvédő adalékai tartós korrózióvédelmet biztosítanak.
- Műanyaggal gazdagon modifikált kivitele kiváló tapadást biztosít a betonvason.
- Nem korlátozza a betonvas tapadási húzószilárdságát.
- Teljesen kompatibilis mind a betonvassal, mind a betonnal, vagy a javítóhabarccsal.
- Gyorsan köt, lerövidíti a várakozási időket, és ezáltal csökkenti az építési helyen felmerülő munkaköltségeket.
- Egykomponenses kivitelű, csak vízzel kell összekeverni.
- Univerzális: tapadóhídként is alkalmazható az EMACO® Nanocrete javítóhabarcsok kritikus aljzatokon és/vagy nagy felhordási rétegvastagság esetén való tapadásának javítására.
- Világos színe lehetővé teszi a felhordás ellenőrzését az építési helyen.
- Praktikus, visszazárható csomagolásban készül, amely akár a bekeverésre is felhasználható.
- Kromátszegény kivitelű (Cr[VI] < 2 ppm)

**Bedolgozás:****a) Aljzatelőkészítés: betonvason**

A betonvas teljes kerületéről és a betonvasat körbevevő betonfelületről

Homokszórással el kell távolítani mindenféle korróziós jelenséget (ISO 8501-1 / ISO 12944-4 szerinti Sa 2 tisztasági fokozatra).

**b) Aljzatelőkészítés: betonon**

Az EMACO® Nanocrete AP tapadóhídként való alkalmazása esetén az aljzatnak tisztának, szilárdnak és teherviselőnek kell lennie.

A rendkívül tömör, sima aljzatokat és nem teherviselő bevonatokat (pl. szennyeződések, régi bevonatokat, kipárolgás gátló, ill. hidrofobizáló anyagot, vagy cementiszapot), továbbá a sérült betonfelületet megfelelő eljárással (pl. homokfúvással, vagy nagynyomású vízszugaras szórással) kell előkészíteni.

Az előkészített betonfelületet lehetőség szerint 24 órán belül (de legkésőbb a habarcs felhordása előtt 2 órával) gondosan elő kell nedvesíteni, és nedvesen kell tartani. A felületnek mattnedvesnek (nyirkosnak) kell lennie, de a tócsaképződést kerülni kell.

**d) Bekeverés:**



The Chemical Company

AA keverővizet egy tiszta keverőedénybe kell adagolni, majd hozzá kell adni az EMACO® Nanocrete AP habarcsport, és a keverést egy nagy teljesítményű fúrógépbe fogott megfelelő keverőszerszámmal addig kell folytatni, amíg homogén, csomómentes és plasztikus habarcs nem keletkezik.

A habarcsot kb. 3 percig érnei kell hagyni, majd röviden ismét át kell keverni. Szükség esetén még vizet is lehet adagolni hozzá, egészen a kívánt állag eléréséig (de a megadott maximális keverővíz mennyiséget nem szabad túllépni!)

Keverővíz mennyiség: kb. 0,22 – 0,26 liter 1 kg habarcsporhoz, a mindenkori kívánt állag szerint.

#### **e) A bevonat/tapadóhíd felhordása:**

*A bedolgozás során, valamint a felhordást követő 12 óra alatt az aljzat és a környezet hőmérséklete nem lehet alacsonyabb, mint +5°C, illetve magasabb, mint +30°C.*

#### Korrózióvédő bevonatként:

A bekevert anyagot puha szőrű ecsettel kell felhordani az előkészített betonvas teljes kerületére minimum 1 mm rétegvastagságban. (Anyagszükséglet kb. 1,5 kg/m<sup>2</sup>.) Ha az első réteg még mattnedves, de már ecsetálló (kb. 30-90 perc száradási idő elteltével) fel kell hordani a második réteget teljes felületi fedésben és szintén 1 mm rétegvastagságban.

**Fontos:** A javítóhabarcs kézi felhordása előtt a felhordott EMACO® Nanocrete AP bevonatot kb. 2 órán keresztül hagyni kell száradni. Ha a javítóhabarcsot szórásos technikával hordjuk fel, akkor a bevonatnak teljesen átszáradtnak kell lennie (20°C esetén min. 8 óra).

#### Tapadóhídként:

A bekevert anyagot megfelelő kefével (pl. EMACO® Nanocrete kefével) kell felhordani az előkészített és mattnedves aljzatra. (Anyagszükséglet kb. 2-3 kg/m<sup>2</sup>.) A javítóhabarcs ezt követő felhordása „friss-a-frissre” eljárással történik. A tapadóhíd kiszáradását minden esetben el kell kerülni!

#### **Az eszközök tisztítása:**

A szerszámokat közvetlenül használatukat követően vízzel meg kell tisztítani, mert a kikeményedett habarcs már csak mechanikai úton távolítható el.

#### **Utókezelés:**

A kikeményedési idők nagyban függenek a környezeti feltételektől. A még ki nem keményedett anyagot védeni kell az esőtől!

#### **Anyagszükséglet:**

#### Korrózióvédő bevonatként:

Kb. 1,5 kg habarcspor szükséges 1 m<sup>2</sup>-hez 1 mm rétegvastagságban (vagyis a két réteghez 2 mm összréteg-vastagságban összesen kb. 2-3 kg habarcspor/m<sup>2</sup>.)

#### Tapadóhídként:

Kb. 2-3 kg/m<sup>2</sup>.

*Ezek az adatok csak tájékoztató jellegű közelítő adatok. A pontos anyagszükséglet számos tényező függvénye és csak a helyszínen próbafelület készítésével állapítható meg.*

#### **Csomagolás:**

Az EMACO® Nanocrete AP 4 kg-os és 15 kg-os műanyag vödrökben kapható.

#### **Tárolhatóság és tárolás:**

A termék zárt, sérülésmentes eredeti csomagolásban, hűvös, száraz helyen 12 hónapig tárolható.

#### **Kérjük, vegye figyelembe!**

- Az EMACO® Nanocrete AP habarcsot +5°C alatti és +30°C feletti hőmérsékletek esetén **nem** szabad bedolgozni.



The Chemical Company

- A habarcszhoz nem szabad hozzákeverni sem cementet, sem homokot, sem bármilyen olyan anyagot, amely a tulajdonságait megváltoztatná!
- A már kötésben levő habarcsot nem szabad sem vízzel hígítani, sem pedig EMACO® Nanocrete AP habarcsporral összekeverni.
- További információkkal a helyileg illetékes szaktanácsadó szolgálat készsége áll rendelkezésére.

#### ***Biztonsági utasítások:***

Az EMACO® Nanocrete AP alkalmazása során is be kell tartani a vegyi termékek kezelésére vonatkozó általánosan ismert biztonsági intézkedéseket, például a bedolgozás során az étkezés, ivás és dohányzás tilos. Továbbá a munka megszakításakor, vagy befejezésekor a kezeket gondosan meg kell mosni.

Az EMACO® Nanocrete AP cementet tartalmaz. A cement a nedvességgel vagy a keverővízzel lúgos reakcióba lép, ezért bőrirritációkat, illetve nyálkahártya maródásokat okozhat (pl. a szemén). Komoly szemkárosodás veszélye áll fenn, ezért kerülni kell az anyag szembe jutását és a bőrrel hosszabb ideig való érintkezését.

A szembe jutott anyagot azonnal és bő vízzel ki kell mosni és orvoshoz kell fordulni. A bőrrel érintkező és a szennyezett anyaggal átitatódott ruházatot azonnal le kell vetni és a bőrt azonnal bő vízzel és szappannal le kell mosni. Megfelelő védőkesztyűt kell viselni (pl. nitrilkaucsukkal átitatott pamut kesztyűt). Lenyelése esetén azonnal orvoshoz kell fordulni és meg kell mutatni neki a csomagolást vagy a jelen termékismertetőt. Gyermekek elől elzárva tartandó.

*További, többek között a termék szállításáról szóló információkat a termék biztonsági adatlapja tartalmaz.*

#### **Utasítás:**

Az építési helyszíni munkakörülmények valamint termékeink alkalmazási területei nagyon eltérőek. A műszaki adatlapokban csak általános bedolgozási irányelveket tudunk megadni. Ezek megfelelnek mai tudásunknak. A bedolgozást végző köteles megvizsgálni, hogy a termék alkalmas-e az előírányzott célra. Speciális követelmények esetén célszerű szaktanácsot kérni. A jelen információs anyagban levő nem teljes körű vagy nem helyes adatokért (csak szándékosság vagy durva hanyagság esetén) bekövetkező nagymértékű károkozásért felelünk, a termékfelelősségi törvényből eredő egyéb igények változatlanok maradnak.

Kiadás: 2006. április 01.

Újrakiadással az anyag érvényét veszti.

#### ***Kizárólagos magyarországi importőr:***

BASF Építőkémi Hungária Kft.  
1222 Budapest, Háros u. 11.  
Tel.: 226-0212, fax: 226-0218  
www.basf-cc.hu