



The Chemical Company

## **MŰSZAKI ADATLAP**

### **EMACO® T350SL**

#### **Önterülő javítóhabarcs beton padlókhöz**

Kiadás: 2005. 06. 03.

Fordítás: 2005. 08. 21

#### **A termék leírása:**

Az EMACO® T350SL egy kétkomponenses, önterülő javítóhabarcs.

A porkomponens cementből, osztályozott homokból és speciális adalék-szerekből álló keverék, míg a folyadékkomponens egy akril-polimer emulzió.

#### **Alkalmazási területek:**

- Az EMACO® T350SL sérült, vagy tönkrement betonpadlók felületének helyreállítására alkalmazható. Finom, kopásálló felületet nyújt, ezért a legváltozatosabb helyeken alkalmazható, mint például:
- ipari létesítmények és raktárak padlói;
- rakodóhelyek;
- autóparkolók;
- balkonok;
- kül- és beltéri használatra egyaránt alkalmas.

#### **A termék előnyös tulajdonságai:**

##### **- Eszztétikus felületet nyújt:**

- finomra elsimítható;
- nem porzik.

##### **- Tartósság**

- kemény és tartós felületet ad;
- kiváló a kötészilárdsága;
- kitűnő kopási tulajdonságokkal rendelkezik;
- zsugorodáskompenzált kivitele miatt alkalmas nagy felületű javításokra is;

##### **- Költséghatékonyság:**

- könnyen és gyorsan bedolgozható;
- önterülő, nincs szükség terítésre;
- gépileg is keverhető illetve felhordható;
- vékonytól közepesig (5-25 mm) terjedő rétegvastagságban alkalmazható.

**- Környezetbarát kialakítás:**

- cementbázisú;
- nem tartalmaz oldószereket.

**Az EMACO® T350SL fizikai tulajdonságai\*:**

Edényidő:	> 20 perc	
Nedves sűrűség:	± 1,96 kg/dm <sup>3</sup>	
Folyadékkomponens:	± 5 l (4-75-5,25) / 25 kg porkomponenshez	
Szín:	Szürke	
A termék megjelenése:	Szürke színű por	
Rugalmassági modulusz (dinamikus):	Kb. 20.000 N/mm <sup>2</sup>	
<u>Mechanikai tulajdonságok:</u>		
Nyomószilárdság: 1 nap elteltével:	Kb. 10 N/mm <sup>2</sup>	
	7 nap elteltével:	Kb. 25 N/mm <sup>2</sup>
28 nap elteltével:	Kb. 30 N/mm <sup>2</sup>	
Hajlító-húzószilárdság:		
	28 nap elteltével:	Kb. 5,5 N/mm <sup>2</sup>
	7 nap elteltével:	70
Shore D:		
Lineáris zsugorodás:		
28 nap elteltével:	- 0,070 %	

\*/ Jellemző értékek. Az összes vizsgálat +21°C-os kontrollált hőmérséklet mellett került elvégzésre.

**Kiadósság:**

Normál alkalmazási feltételek között:

5 mm rétegvastagság esetén:	± 3,2 m <sup>2(b)</sup> / 25 kg porkomponens
10 mm rétegvastagság esetén:	± 1,6 m <sup>2(b)</sup> / 25 kg porkomponens
25 mm rétegvastagság esetén:	± 0,6 m <sup>2(b)</sup> / 25 kg porkomponens

(b) nem tartalmaz veszteségtényezőt.

**Csomagolás, tárolás és szavatosság:**

- A terméket fedett, tiszta helyen raklapon, vagy polcon kell tárolni és maximum két vödört, vagy hat zsákot szabad egymásra rakni.
- A terméket védeni kell a nedvességtől és a fagytól (+5°C).
- A készletet úgy kell forgatni, hogy a termék porkomponensének 6 hónapos, illetve folyadékkomponensének 12 hónapos tárolhatóságát ne lépjük túl.

**A termék bedolgozása:****Az aljzat minősége:**

A javítandó aljzatnak tisztának és szilárdnak kell lennie.

**Aljzatelőkészítés:**

- A megfelelő tapadás érdekében el kell távolítani az összes bevonat-maradványt, cementtejet, olajat, szerves telepet, valamint az olyan szennyeződések, melyek csökkenthetik a tapadást.
- A legmegfelelőbb felület előkészítést magas nyomású vízugaras szórással, nedves marással, homok- vagy szemcseszórással, vagy vákuumos kezeléssel lehet kivitelezni.

Nem javasolt: semmiféle vegyi kezelési mód, mint pl. a savas maratás, sem pedig az olyan durva módszerek, mint pl. a vésés. Az előkészített felülettel szembeni követelmény a minimum 1 N/mm<sup>2</sup>-es leszakító szilárdság elérése.

**Az aljzat javítása:**

**Lyukak és kimaródások javítása:**

A 25 mm-nél mélyebb lyukakat és kimaródásokat az EMACO® T osztályba tartozó megfelelő termékkel kell kitölteni még az EMACO® T350SL felhordása előtt. A kijavított felületnek érdesnek kell lennie a rá kerülő réteggel való jó tapadás érdekében.

**Statikus repedések:**

Az aljzatban lévő kisebb zsugorpedéseket figyelmen kívül lehet hagyni, ugyanakkor az 1 mm, vagy ennél nagyobb szélességű repedéseket még az EMACO® T350SL felhordása előtt ki kell javítani.

**Dilatációs repedések vagy hézagok:**

Az aljzatban levő dilatációs repedéseket vagy hézagokat át kell vezetni az EMACO® T305SL habarcsrétegen keresztül. Ahol a javítóhabarcsnak érintkeznie kell egy már meglévő szinttel, ott a betonnak el kell érnie a minimum 5 mm rétegvastagságot. A habarcsot nem szabad vékonyabbra húzni. Ahol a javítóhabarcs nem-beton padlóval került érintkezésbe (pl. csempével, gyanta bázisú padlóval vagy fával), a dilatációs hézagot úgy kell kialakítani, hogy az később rugalmas hézagkitöltővel kitölthető legyen.

**Az aljzat előnedvesítése:**

Az aljzat előkészítését követően, de még az EMACO® T350SL felhordása előtt az aljzatot vízzel elő kell nedvesíteni.

Az aljzat előnedvesítése javítja az elkészült felület minőségét. Ugyanakkor a vizes előnedvesítés nem minden esetben lehetséges, például beltéri munkavégzéskor. Ilyen esetekben forduljanak tanácsért a helyi forgalmazóhoz.

**Keverés:**

A 25 kg porkomponenst hozzá kell adagolni a kb. 5,0 liter folyadék-komponenshez. A folyadékkomponens mennyisége a mindenkori körülmények figyelembe vételével szűk határok között változhat. Kézi keverőt, vagy nagyobb projektek esetén kényszerkeverőt kell használni az anyag bekeveréséhez. Az első keverés után az anyagot kb. 2 percig pihentetni kell, majd újra át kell keverni. Ennek során a kívánt konzisztencia beállítása érdekében további folyadék-, vagy pormennyiséget lehet hozzáadni a keverékhez.

A maximális folyadékmennyiséget nem szabad túllépni.

**A bekevert anyag bedolgozása:**

Az EMACO® T350SL-t nem szabad bedolgozni fagyott aljzatra, vagy, ha a hőmérséklet 5°C alatti, illetve, ha 24 órán belül várhatóan 5°C alá esik.

Az EMACO® T350SL-t négy lépésben kell bedolgozni:

1. *Előnedvesítés/az aljzat alapozása:*

Az előkészített aljzatot tiszta vízzel elő kell nedvesíteni. Ezt a műveletet gondosan kell elvégezni, mert csak így szorítható ki az aljzataból az a levegő mennyiség, amely különben bezáródva lyukakat képezne az EMACO® T350SL anyagában. Mielőtt a következő lépést megkezdjük, a felületről a felesleges, tócsákban álló vizet el kell távolítani.

Kérjen szaktanácsot a helyi forgalmazótól.

2. *Felhordás tapadóhídra:*

Nagyon fontos a jó tapadás biztosítása. Az EMACO® T35SL fentiekben leírtak szerinti bekeverését követően a habarcsot egy keményszőrű kefével dörzsöljük be az aljzatba. Puha szőrű kefét nem szabad használni.

3. *Az EMACO® T350SL felhordása:*



The Chemical Company

Közvetlenül a tapadóhíd felhordását követően fel kell hordani a készre kevert EMACO® T350SL habarcsot egy a megfelelő rétegvastagságra beállított felületterítővel. A munkát úgy kell megtervezni, hogy a habarcsot a tapadóhídra a „nedves-a-nedvesre” eljárással kell felhordani.

#### **4. A felület simítása:**

A felület simítása tuskés hengerrel történik. Azt követően, hogy a habarcsot a kívánt rétegvastagságnak megfelelően beállított felületterítő

szerszámmal lehúztuk, a felületet ki kell szellőztetni a tuskés henger oda-vissza történő mozgatásával, görgetésével. Ezáltal a habarcsba bezárt levegő eltávozik és sima, egyenletes felület keletkezik. A hengerléskor általában egy bekevert egységnek közvetlenül a felhordás helyszíne mögött kell lenni, hogy az új keveréket bele lehessen dolgozni az előzőleg felhordottba. Így a két felület úgy dolgozható egybe, hogy az

illesztés nem lesz látható.

Csúszásgátolt felületet úgy lehet kialakítani, hogy a friss habarcs felületét beszórjuk szilikaporral még mielőtt a felület bőrösödése beindulna. Az utókezelést követően a felesleges por lesöpörhető a felületről.

#### **Utókezelés:**

Normál klimatikus viszonyok között történő alkalmazás esetén külön utókezelésre nincs szükség. A gyalogos forgalomra a felület a felhordást követő 24 óra elteltével, teljes terhelésre pedig 72 óra elteltével lesz alkalmas.

Forró száraz és szeles időjárási viszonyok között (25°C felett és 55 % relatív páratartalom alatt) mihelyt a felület megszáradt, a felületre tiszta szilika homokot kell szórni, vagy polietilén fóliával kell a felületet letakarni. Ez meg fogja óvni a felületet a gyors és kontrollálatlan kiszáradástól. A homokot a felületről minimum 24 óra elteltével szabad csak lesöpörni.

Alacsony (5-15°C) hőmérséklet és magas (90% feletti) páratartalom esetén az EMACO® T350SL kötési és utókezelési ideje megnövekedik. Ezen körülmények között hosszabb utókezelési időre van szükség, mielőtt a felületet átadnánk a forgalomnak.

#### **Szerszámok és a szétfröccsent anyag tisztítása:**

A még ki nem keményedett anyagot egyszerűen vízzel kell lemosni.

#### **Egészségvédelem és biztonságtechnika:**

Az EMACO® T350SL egy cementbázisú termék, amely irritálhatja a szemet és a bőrt. Bedolgozása során védőkesztyűt és védőszemüveget kell viselni. Javasolt porvédő maszk használata is. Amennyiben az anyag véletlenszerűen mégis a bőrre kerülne, vagy a szembe jutna, akkor azt azonnal tiszta vízzel el kell távolítani. Amennyiben az irritáció nem szűnik meg, orvoshoz kell fordulni. Lenyelése esetén vizet vagy tejet kell itatni és tüneti kezelést kell végezni, de mindenképpen orvosi kezelést kell igénybe venni. További információkat a termék biztonsági adatlapja tartalmaz.

Bár a vállalat termékei műszaki adatainak összeállításakor a lehető legnagyobb gonddal jártunk el, a termékek használatára vonatkozó ajánlások mégsem jelentenek garanciát, mivel a tényleges alkalmazási körülményeket

a gyártó nem tartja ellenőrzése alatt. A termék mindenkori alkalmazójának felelőssége, hogy meggyőződjön arról, hogy az adott termék alkalmas a kívánt felhasználási célra, illetve, hogy az alkalmazási feltételek megfelelőek.

#### **Kizárólagos magyarországi importőr:**

BASF Építőkémi Hungária Kft.  
1222 Budapest, Háros u. 11.  
Tel.: 226-0212, fax: 226-0218  
www.basf-cc.hu