

## **MŰSZAKI ADATLAP**

### **MASTERSEAL® 300 B**

#### **Vizes bázisú korróziógátló alapozó-tapadóhíd betonvasakra**

Kiadás: 2004. 09. 20.

Fordítás: 2005. 08. 21.

#### **A termék leírása:**

- A MASTERSEAL® 300 B egy korróziógátló alapozó-tapadóhíd betonvasakhoz a betonfelület javítása előtt.
- A MASTERSEAL® 300 B portlandcementből, válogatott finom töltő-anyagokból és rediszpergálható polimerekből készült portermék.
- Vízzel keverve a MASTERSEAL® 300B tapadóhidat kefével kell felhordani a megtisztított betonvasra.

#### **A termék előnyös tulajdonságai:**

##### **- Hatékonyság:**

- kiváló rozsdásodás elleni védelmet nyújt;
- ellenáll a kloridoknak és a víznek;
- nincs felhordási veszteség.

##### **- Könnyű bedolgozhatóság:**

- Egykomponenses poranyag, csak vízzel kell összekeverni.
- Antikorróziós alapozóként is használható.

##### **- Környezetbarát kialakítás:**

- A termék cementbázisú anyag, oldószert nem tartalmaz.

#### **Csomagolás, tárolás és szavatosság:**

- A MASTERSEAL® 300B 5 kg-os kannákban kerül kiszerezésre.
- A terméket fedett, tiszta helyen, raklapon, vagy polcon kell tárolni.
- A terméket védeni kell a nedvességtől és a fagytól.
- A készletet úgy kell forgatni, hogy a termék 12 hónapos tárolhatóságát ne lépjük túl.

#### **A termék bedolgozása:**

##### **Aljzatelőkészítés:**

-Az összes korróziós mellékterméket el kell távolítani, vagyis az acél felületét megfelelő tisztaságúra kell hozni a betonvas teljes kerületén. A felhordáskor a felület tisztasági foka el kell, hogy érje az ISO B 8501-1 szerinti Sa 2 ½ fokozatot.

**Keverés:**

Nedves fajsúly: 1,8 kg/liter  
Edényidő: 90 perc  
Keverővíz mennyiség: 0,3 liter víz szükséges 1 kg poranyaghoz.

- A poranyaghoz nem szabad hozzákeverni semmiféle más folyadékot, vagy poranyagot.
- A poranyagot fokozatosan kell hozzáadagolni a vízhez és a keverést addig kell folytatni, amíg csomómentes, pépszerű anyagot nem kapunk.
- A habarcsot 5 percig pihentetni kell, hogy a vízfelvétel végbemenjen.
- A habarcsot a bedolgozás előtt újra át kell keverni.
- A megadott maximális keverővíz mennyiséget nem szabad túllépni.

**Az anyag felhordása:**

- Az anyagot nem szabad felhordani, ha a hőmérséklet 5°C alatt van, vagy 24 órán belül várhatóan 5°C alá fog esni.
- A maximális bedolgozási hőmérséklet 30°C.
- Nem szabad az anyagot bedolgozni fagyott, vagy jéggel fedett felületre.
- Egy puhaszórú festőecsettel kell felhordani az anyagot a betonvas teljes kerületére.
- Egy kb. 2 mm-es filmréteget kell kialakítani a betonvas körül az anyag két rétegben történő felhordásával.
- Az egyes rétegek felhordása között a rétegek megfelelő kikeményedése érdekében 3-4 óra várakozási időt kell tartani 23°C esetén. Alacsonyabb hőmérsékletek mellett hosszabb várakozási időt kell tartani.
- A javítóhabarcs felhordásáig kb. 3 óras száradási időt kell hagyni.

**Anyagszükséglet:** ± 1,5 kg poranyag szükséges 1 m<sup>2</sup>-hez ±1 mm vastagságban.

**Utókezelés:**

A felhordott MASTERSEAL® 300B anyagot annak teljes megszáradásáig védeni kell az esőtől.

Száradási idők az egyes rétegek között:

+5°C mellett: ± 8 óra  
+23°C mellett: ± 3-4 óra  
+30°C mellett: ± 2-3 óra.

**Egészségvédelem és biztonságtechnika:**

Az MASTERSEAL 300B egy cementbázisú termék, ezért irritálhatja a szemet és a bőrt. Tartsuk be a csomagoláson levő biztonsági utasításokat!

További információkat a termék biztonsági adatlapja tartalmaz.

**Az MASTERSEAL 300B műszaki adatai\*:**

	MASTERSEAL® 300B Követelmények:	
Teljes halogén tartalom:	0,02 (súly%)	ZTV SIB90 (TL BE-PCC)
Korróziót elősegítő termékek (24 óra elteltével):	0,96 (µA/cm <sup>2</sup> )	< 10 (µA/cm <sup>2</sup> )
Korróziós ellenállás:	nincs korrózió	≤ 1 mm
Gyorsított öregedésvizsgálat PCC rendszer szerint:		
- 10 ciklus DIN 50017 szerint:	nincs korrózió	nincs korrózió
- 20 ciklus DIN 50017 szerint:	nincs felválás	nincs felválás
- 120 óra DIN 50021 szerint:	max. 0,05 mm széles	max. ≤ 0,1 mm széles

