

MŰSZAKI ADATLAP

PRINCE COLOR® Z 301 CL PROFI

Speciális, cementbázisú, flexibilis, gyorskötésű, folyóságyas csemperagasztó padlóburkolatok ragasztására erkélyeken, teraszokon és mechanikailag nagymértékben terhelt felületeken

Alkalmazás terjedelme

- € Bel- és kültérben.
- € Padlóhoz.
- € Speciálisan az erkélyekhez, teraszokhoz és a mechanikailag nagymértékben terhelt ipari padlókhöz.
- € A nagyméretű kerámialapok és az eltérő vastagságú burkolólapok mint a Cotto vagy Terazzo lapok hézagmentes burkolási munkáihoz.
- € Az összes típusú kerámialap burkolási munkáihoz, nagyfokú melegvíz terhelésnek kitett terekben (az aljzatot célszerű a Prince Color® IZOL termékcsaládba tartozó vízszigetelő habarccsal kezelni.)
- € Az egyenetlen aljzatfelületet a kerámialapok lerakása előtt ki kell egyenlíteni.
- € Cementbázisú aljzatokra, csiszolt anhidrit-ill. gipsz úszatott esztrichekre, beton épületelemekre, fűtött esztrichekre, gipszkartonra, gipszrost-, és cementrostlapokra, régi padlóburkolatokra és forgácslapokra.

Tulajdonságok

- € Hatósági tanúsítvánnyal rendelkezik, jóváhagyva C2FE jelöléssel a ČSN EN 12004 szabványnak megfelelően.
- € Fagyálló.
- € Mélyalapozás nem szükséges a betonon és cementbázisú aljzatokon, a többi aljzatot mélyalapozóval szükséges kezelni.
- € Egyszerűen bedolgozható a folyóságyas kialakítása miatt – nem szükséges a kombinált Buttering Floating („vajaskenyér”) módszer alkalmazása, azaz a ragasztót nem kell felhordani a kerámialap hátoldalára.
- € Gyorsan köt alacsony hőmérsékleteken is.



Az aljzat előkészítése

- € Az aljzat a lehető legfrissebb legyen:
 - cementesztrichek gyorskötésű cementből 1-2 nap
 - egyéb cementesztrichek kb. 28 nap
 - szerkezeti beton kb. 90 nap.
- € Az aljzatnak szilárdnak, tisztának és teherbírónak kell lennie. Gondosan el kell távolítani az olajfoltokat, az olajmaradványokat és a további szennyeződések, amelyek csökkentik a tapadóképességet.
- € A salakbetonból készült padozatot a Prince Color® termékcsaládba tartozó önterülő aljzatkiegyenlítővel javasoljuk kiegyenlíteni.
- € A nedvszívó aljzatokat a Prince Color® MULTIGRUND PGM mélyalapozóval kell lealapozni. Az erősen nedvszívó felületeket a mélyalapozóval addig kell kezelni, ameddig a nedvszívás tart (nem keletkezhet fényes felület), a sima vagy kevésbé nedvszívó aljzatokat speciális Prince Color® MULTIGRUND PPB alapozóval kell lealapozni. Az előírt hígításokat és a technológiai pihentetési időket be kell tartani a kiszáradás után.
- € A cementbázisú aljzatok max. 4 %, az anhidritesztrichek, adott esetben a gipszesztrichek max. 0,5 % maradék nedvességtartalommal rendelkezhetnek (CM-mérővel mérve).

Bedolgozás

- € A száraz habarcsport tiszta vízzel kell bekeverni (ČSN EN 1008 alapján) egy megfelelő keverőszárral ellátott lassú fordulatú (max. 500 ford./perc) keverővel. A keverést egészen addig kell folytatni, amíg homogén, csomómentes habarcs nem jön létre.
- € A ragasztóanyagot legalább 3 percig kell pihentetni, majd a felhasználás előtt még egyszer röviden át kell keverni..

Műszaki adatok

Alapanyag	Cement és finom szemcséjű adalékok
Sűrűség	Kb. 1,5 kg/dm ³
Friss habarcs térfogattömege	Kb. 1,7 kg/ dm ³
Bekeveréshez felhasznált víz	Ivóvíz vagy SN EN 1008 szerinti víz

- 10 kg keverékhez	Kb. 0,2 l
- 25 kg csomaghoz	Kb. 5 l
Ragasztóréteg vastagsága	2-15 mm
Bedolgozhatósági idő*	Kb. 60 perc
Nyitott idő*	Kb. 30 perc
Kezdeti húzószilárdság:	≥ 1 N/mm ²
Húzószilárdság vízbe merítést követően	≥ 1 N/mm ²
Húzószilárdság hőhatást követően	≥ 1 N/mm ²
Húzószilárdsági fagyási/olvasási ciklusokat követően	≥ 1 N/mm ²
Kötési idő:	≥ 0,5 N/mm ²
Bedolgozás/aljzat hőmérséklete	+ 5 °C-+ 25 °C-ig
A hővel szembeni ellenállóképesség	- 30°C + 80 °C-ig
Kikeményedési idő*	
- járható	Kb. 6 óra elteltével
- fugázható	Kb. 6 óra elteltével
- teljesen terhelhető	Kb. 1 nap elteltével
Anyagszükséglet	Kb. 1,4 kg/m ² 1 mm vastagságnál
Anyagszükséglet glettvas fogazat szerint	
10 mm	Kb. 4,5 kg/m ²
12 mm	Kb. 5,5 kg/ m ²
16 mm	Kb.7,5 kg/m ²

*A +23° C és 50 % relatív levegő nedvességtartalomnál a magasabb hőmérsékletek lerövidítik, az alacsonyabb hőmérsékletek meghosszabbítják a feltüntetett időszakokat.

Folyóságyas ragasztás

- A Prince Color® Z 301 CL Profi habarcsot az alapra kell önteni, és az íves fogazású glettvasal szét kell teríteni a felületen, amelyre a kerámialapok lerakása történik a ragasztást követő nyitott időn belül (azaz kb. 30 percig).
- A tapadást az ún. „ujhegy“-próbával kell ellenőrizni.
- A lapokat le kell rakni, és lágy toló mozdulatokkal kell elrendezni a kívánt helyzetbe.
- Az íves fogazású glettvas nagyságát a burkolólap fajtájától és a ragasztási vastagságtól függően kell kiválasztani.

Fugázás

A csempek és padlók burkolásához az alábbi anyagok használhatók fel:

- Cementbázisú, víztaszító fugázóhabarcs: Prince Color® FM (a fuga szélessége 1-8 mm)
- Flexibilis, cementbázisú fugahabarcs: Prince Color® FM-FX (fuga szélessége 1-12 mm)
- Semleges szilikon tömítőanyag: Prince Color® FM-S.

Csomagolás és tárolás

- Csomagolás 25 kg polietilén betétes papírzsákban, szállítás EURO raklapokon, zsugorfóliázva.
- Tárolhatóság: száraz helyen 12 hónap a gyártás időpontjától számítva.

Fontos tudnivalók

- Nem dolgozható fel +5°C alatti és +25°C feletti aljzat- és levegő hőmérsékleteknél, erős napsugárzásban és szélben.
- A padlólapok régi padlólapokra történő lerakásánál ajánlatos előbb egy vékony (kb. 1 mm vastag) kontaktréteget felhúzni a Prince Color® Z 301 CL ragasztóval vagy a Prince Color® MULTIGRUND PPB tapadóhíddal, és 12 óra elteltével lerakhatók az új járólapok a Prince Color® Z 301 CL Profi ragasztórétegre. A szabványtól eltérő aljzatfelületek esetén lépjen kapcsolatba a műszaki vevőszolgálattal.

Magyarországi kizárólagos importőr:

BASF Hungária Kft.

Építési Vegyipari Divízió

1222 Budapest, Háros u. 11.

Telefon: 226-0212

Fax: 226-0218

www.basf-cc.hu

- A nagyon régi aljzatoknál lerövidül a nyitott idő (ragaszthatóság), előzetesen alapozni kell a Prince Color® PGM mélyalapozóval.
- A gyakorlatban az anyagszükséglet függ az aljzat minőségétől, a kerámialapok fajtájától, a használt szerszámtól és a feldolgozás módjától.
- A burkolólapok üregmentes lerakását a ragasztóágy megfelelő vastagsága és a megfelelő simító használata biztosítja.
- Az aljzat Prince Color® Z 301 CL Profi-val történő kiegyenlítésénél a fugázás a megfelelő kiszáradás után (max. 4 %) lehetséges.
- A kötésben levő anyagot nem szabad vízzel hígítani, sem pedig összekeverni friss habarcsporral.
- A szerszámokat közvetlenül a használat után vízzel le kell mosni, a kikeményedett anyag csak mechanikus úton távolítható el.
- Minden egyéb anyag hozzáadása tilos.

Biztonsági utasítások

A habarcskeverék irritálhatja bőrt, a szemet, a nyálkahártyákat. Fennáll az érzékenység veszélye a bőrrel való érintkezéskor. Munka közben kerülendő az anyag érintkezése a bőrrel, a szemmel. Nem szabad belelegezni. Munka közben tilos enni és inni. Gyermekek elől elzárandó. Megfelelő védőruhát és védőkesztyűt kell viselni.

A fenti adatok, termékinformációk megfelelnek jelenlegi ismereteinknek és tapasztalatainknak. A jelen műszaki adatlap tanácsai nem kötelező érvényűek. Miután a termék alkalmazása és bedolgozása általunk nem ellenőrizhető, illetve mert az eltérő aljzatok és fellépő igénybevételek a bevonat rétegfelépítésének, az alkalmazott munkamódszernak, a bevonatok és rétegek számának összhangba hozását követelik meg, közölt adataink nem mentesítik az anyag felhasználóját az alól, hogy a terméknek a szándékolt célra és eljárásra való megfelelőségét saját maga megvizsgálja.

A jelen kiadással a korábbi műszaki ismertetőik érvényessége megszűnt.



The Chemical Company

CE Rok: 07	Referenční norma: EN 12004	
	Typ malty nebo lepidla: Cementové lepidlo Prince Color Z 301 CL PROF	
Použití v praxi: vnitřní a venkovní povrchová úprava podlah		
Název a adresa výrobce: BASF Stavební hmoty Česká republika s.r.o.		
Seznam charakteristik	Deklarované hodnoty	Zkušební metody
Pevnost slepu	- počáteční tahová přídržnost C2FE v EN 12004 - prvotní tahová přídržnost C2FE v EN 12004	EN 1348, 8.2
Trvanlivost		
Povětrnostní / tepelné stárnutí	- tahová přídržnost po tepelném stárnutí C2FE v EN 12004	EN 1348, 8.4
Působení vlhkosti	- tahová přídržnost po ponoření do vody C2FE v EN 12004	EN 1324, 7.3
Odolnost vůči cyklům zmrazení / rozmrazení	- tahová přídržnost po cyklech zmrazení/rozmrazení C2FE v EN 12004	EN 1348, 8.5

