

## MŰSZAKI ADATLAP

### MASTERTOP BODYCOAT 300 (CONIPOX 600)

Oldószermentes kétkomponenses epoxi- alapozó és habarcsgyanta

#### Termékleírás

A MASTERTOP BC 300 műgyanta oldószermentes, alacsony viszkozitású, folyékony, pigmentálatlan kétkomponenses epoxigyanta kötőanyagú rendszer megfelelően formulázott amin térhálósítóval.

#### Alkalmazási területek

A MASTERTOP BC 300 műgyantát kötőanyagként használják beltérben az 1 : 0,5 ... 1 : 12 töltöttségű önterülő- és esztrihhabarcsok előállítására, valamint kötőanyagként optikailag igényes színes kvarchomokkal töltött padlókhöz.

Az anyag használható ezenkívül póruszáró és kapilláristömítő alapozóként ásványi alapfelületeken, mint pl. beton vagy cementesztrih felületeken.

Az anyag használható ezenkívül kvarchomokkal behintett felületek sárgulásnak erősen ellenálló vékonyrétegű bevonatolására.

#### Terméktulajdonságok

A MASTERTOP BC 300 műgyanta igen alacsony viszkozitású, ugyanakkor igen kapilláráktív, a belekevert töltőanyagot igen jól nedvesíti. Az anyagot igen könnyű bedolgozni s csak enyhe szaga van. Teljes kikeményedése után kitűnik magas mechanikai szilárdságával. Az anyag víz-, tengervíz- és szennyvízálló, valamint ellenáll számos lúgnak, hígított savnak, sóoldatoknak, ásványi olajoknak, kenő- és üzemanyagoknak.

#### Műszaki adatok

##### Kikeményedés előtt\*

Keverési arány:	100 : 34 tömegrész
A keverék sűrűsége:	1,1 g/cm <sup>3</sup>
Viszkozitás (+23°C-on):	420 mPas
Bedolgozhatósági idő (30 kg-os kiszerezés):	
• +12°C-on	• 40 perc
• +23°C-on	• 15 perc

• +30 °C-on	• 8 perc
Átvonhatóság/Járhatóság:	
• +10 °C-on	• 16-96 óra
• +23 °C-on	• 7-48 óra
• +30 °C-on	• 4-24 óra
Átkeményedés/Vegyí terhelhetőség:	
• +10 °C-on	• 7 nap
• +23 °C-on	• 4 nap
• +30 °C-on	• 2 nap
Alapfelületi és bedolgozási hőmérséklet:	8-30 °C

Megengedett legnagyobb relatív páratartalom:	
• +10 °C-on	• 75%
• +23 °C fölött	• 85%

**Kikeményedés után\***

Shore D keménység	83
Nyomószilárdság	85 N/mm <sup>2</sup>
Hőtágulási együttható	105 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Üvegesedési hőmérséklet:	54 °C
Taber féle kopásállóság (7 nap után):	58 mg

*\*/ Ezen adatok csak tájékoztató jellegűek, nem szolgálnak műszaki előírások alapjául.*

**Felhasználási útmutató**

A MASTERTOP BC 300 műgyantát megfelelően kimért arányban szállítják "A" komponensként (gyanta) és "B" komponensként (térhálósító). Az egyes komponensek összekeverésekor a következőkre kell ügyelni:

Először az "B" (a térhálósító) komponenst kell az "A" komponens (a gyanta) edényébe betölteni. Ügyelni kell, hogy az "B" komponens maradék nélkül kiürüljön. Homogén konzisztencia és intenzív összekeverés elérésére a két komponenst lassú fordulátú keverővel kb. 300 ford/perc sebességgel gondosan össze kell keverni. A keverőedény fenekét és oldalfalait is be kell vonni a keverésbe. A keverést egyenletes, csíkosságmentes állapotig, de legalább 3 percig kell végezni. Az anyagot ne a szállítási edényből dolgozzuk fel!

A gondos keverés után az anyagot töltsük át egy tiszta edénybe és még 1 percig keverjük. Az egyes komponensek hőmérséklete a bekeverés idején 15 és 25 °C között legyen.

Az előzetesen megkevert műgyantába lehet a színezett vagy tűzi szárított kvarchomokot (vagy más töltőanyagot) állandó keverés mellett beadagolni. Nagy töltöttségű rendszerek esetében kényszerkeverő alkalmazása célszerű. Ügyelni kell az egyenletes nedvesítettségre.

Az esztrihanyagokat kőműveskanállal, simítóval vagy lapáttal kell a felületen egyenletesen elosztani, vezetősínek mentén léccel le kell húzni, végül simítóval be kell tömöríteni és a felületet el kell simítani. A simítás gépi módszerrel is történhet szárnyas- vagy tányéros simítógéppel.

A felületkiegyenlítő simításokat lehúzóval, glettással vagy gumisimítóval kell végezni, önterülő kiegyenlítések esetén fém- vagy gumi simítólapal. A simítólap fogazását a megkívánt rétegvastagságnak megfelelően kell megválasztani.

Az alapozás vagy a kiegyenlítés műveletét egyenletes vagy csökkenő hőmérsékletű alapfelületen kell végezni, hogy a legkisebb legyen a pórusokba bezárt, ott felmelegedő levegő által okozott hólyagok képződésének a veszélye.

A bekeverés után a MASTERTOP BC 300 alapozó felhordása az előkészített alapfelületre történhet szórással, hengerléssel, ecseteléssel vagy árasztással. Vízszintes felületeken az anyag szétterítés célszerűen habgumi lehúzóval történik, majd a felületet festőhengerrel át kell hengerezni. A tapadás javítása érdekében az alapozóréteget 0,4 - 0,8 mm-es szemnagyságú tűzi szárított kvarchomokkal be kell hinteni.

A környezeti hőmérséklet mellett a műgyanták bedolgozása esetében az alapfelület hőmérsékletének van döntő szerepe. Alacsony hőmérsékleten lelassulnak a kémiai reakciók; így meghosszabbodik a fazékidő, az átvonási idő és a járhatósági idő. Ugyanakkor a növekvő viszkozitás miatt megnő adott esetben a felületegységre eső anyagfelhasználás. Magas hőmérsékleten a kémiai reakciók gyorsabbak lesznek, így a fent említett idők lerövidülnek.

A MASTERTOP BC 300 teljes kikeményedése érdekében az alapfelület átlagos hőmérséklete a legalacsonyabb bedolgozási- és alapfelületi hőmérsékletnél nem lehet alacsonyabb. Emellett az anyagot a bedolgozás után 24 órán belül (20 °C-on) nem érheti víz. Ezen időtartamon belül a felületet érő víz a felületen fehér foltosodást (karbamát keletkezés) és/vagy ragacsosságot okozhat, mely a rákövetkező réteg tapadását jelentősen befolyásolhatja és ezért adott esetben ezeket el kell távolítani.

Egyebekben érvényesek a betonszerkezeteken történő műgyantás munkákra vonatkozó irányelvek.

### ***Az alapfelülettel szemben támasztott követelmények***

A cementkötésű alapfelület szilárd, száraz, finoman érdes és teherhordó kell, hogy legyen, nem lehet rajta cementtejkéreg, laza vagy porlékony rész, valamint nem lehet elválasztó hatású anyag, mint pl. olaj, zsír, gumikopásból származó részecskék, bevonatmaradványok vagy hasonlók. Az alapfelület előkészítése szemcse- vagy golyószórással, nagynyomású vagy igen nagynyomású vízzel, marással vagy a felületi réteget lekoptató csiszolással (mindig beleértve a megfelelő utókezelést is) általában szükséges. Az alapfelület felszakító szilárdsága a felületelőkészítés után legalább 1,5 N/mm<sup>2</sup> legyen (igazolás pl. Herion készülékkel, szakítási erő növekedési sebesség 100 N/s). A beton nedvességtartalma a felületen nem lehet több, mint 4 % (igazolás pl. karbidos nedvességmérő CM készülékkel).

Az alapfelület hőmérséklete az uralkodó harmatpont felett kell legyen legalább 3 °C-al. A bevonatolandó alapfelületnek védettnek kell lennie a felszívódó nedvességgel vagy víznyomással szemben.

Egyebekben érvényesek a bevonatkészítés előtti alapfelületi követelményekre vonatkozó irányelvekben foglaltak.

### ***Alkalmazási példák***

#### ***Habarcsréteg 4-8 mm vastagságban***

1. Az alapfelület előkészítését lásd: Az alapfelülettel szemben támasztott követelmények c. fejezetben
2. Habarcsanyag előállítás 1 tömegrész kötőanyagból és 6 tömegrész tűzi szárított kvarchomokból (ennek 1/3-a 0,1 - 0,3 mm-es szemnagyságú, 2/3-a 0,6 - 1,2 mm szemnagyságú). Tűzi szárított kvarchomok helyett használhatók megfelelő frakciókból összekevert színezett kvarchomokok is.
3. Az előkészített keveréket a friss alapozásra kell felhordani, egyenletesen elteríteni, vezetősínek mentén lehúzni, majd gondosan tömöríteni. A tömörítést és az elsimítást kézi simítóval kell végezni, illetve a simítás gépi módszerrel is történhet szárnyas- vagy tányéros simítógéppel. Anyagfelhasználás mm-es rétegvastagságonként:

- kb. 0,3 kg/m<sup>2</sup> műgyanta
- kb. 1,8 kg/m<sup>2</sup> kvarchomok keverék

### **Önterülő habarcs 4 mm-ig**

1. Az alapfelület előkészítését lásd: Az alapfelülettel szemben támasztott követelmények c. fejezetben  
2. A MASTERTOP BC 300 alapozó felhordása tűzi szárított kvarchomokkal keverve, az alábbi összetétel szerint:

- kb. 10 % kvarcliszt
- kb. 45 % kvarchomok, szemnagyság: 0,2 - 0,5 mm
- kb. 45 % kvarchomok, szemnagyság: 0,6 - 1,2 mm

Keverési arány: 1 : 2 tömegarány (műgyanta : kvarchomok keverék) fogas simítóval elterítve az alapozott felületre

Anyagfelhasználás mm-es rétegvastagságonként:

- kb. 0,5 - 0,6 kg/m<sup>2</sup> műgyanta
- kb. 1,0 - 1,2 kg/m<sup>2</sup> kvarchomok keverék

3. A teljes frissen alapozott felület behintése tűzi szárított kvarchomokkal vagy egyéb szemcsével, feleslegben.

Anyagfelhasználás kb. 2 - 4 kg/m

### **Alapozás**

1. Az alapfelület előkészítését lásd: Az alapfelülettel szemben támasztott követelmények c. fejezetben  
2. A MASTERTOP BC 300 alapozót leginkább habgumi simítóval kell árasztásszerűen felhordani és a felületet utólag áthengerezni az egyenletes eloszlítás érdekében, hogy a tócsaképződést elkerüljük.  
Anyagfelhasználás: kb. 0,3 - 0,5 kg/m<sup>2</sup> az alapfelület szívóképességétől függően.

3. A teljes frissen alapozott felület behintése tűzi szárított kvarchomokkal, szemcseméret: 0,3 - 0,8 mm.  
A homokhintést ne végezzük feleslegben.

Anyagfelhasználás kb. 1,0 kg/m<sup>2</sup>

4. Vékony rétegű bevonat felhordása habgumi lehúzóval, majd a felület áthengerezése, végül a felületet teljesen be kell hinteni színezett kvarchomokkal.

Anyagfelhasználás:

- kb. 0,4 - 0,5 kg/m<sup>2</sup> műgyanta
- kb. 1,5 - 2,0 kg/m<sup>2</sup> színezett kvarchomok

5. Második vékonyrétegű bevonat felhordása a színes kvarchomok hintéssel együtt.  
Anyagfelhasználás:

- kb. 0,6 - 0,9 kg/m<sup>2</sup> műgyanta
- színezett kvarchomok szemcseméretétől függően kb. 1,5 - 2,0 kg/m<sup>2</sup>

6. Esetleg további vékonyrétegű műgyantafelhordás színezett kvarchomok behintéssel a rétegvastagság növelése céljából

7. Záró műgyantaréteg felhordása

Anyagfelhasználás kb. 0,6 - 0,7 kg/m<sup>2</sup> műgyanta.

### **Vékonyrétegű kiegyenlítés/ érdességkiegyenlítés**

1. Az alapfelület előkészítését lásd: Az alapfelülettel szemben támasztott követelmények c. fejezetben  
2. A MASTERTOP BC 300 alapozó felhordása 0,1 - 0,3 mm-es szemnagyságú tűzi szárított kvarchomokkal 1 : 0,5 tömegarányban keverve, gumisimítóval vagy guminyelvel lehúzóval elterítve az alapozott felületre érdességkiegyenlítési céllal 1 mm-es rétegvastagságig.

3. Anyagfelhasználás

- kb. 1,0 kg/m<sup>2</sup> műgyanta
- kb. 0,5 kg/m<sup>2</sup> kvarchomok

### **Holkerek**



The Chemical Company

1. Belső holkerek kialakítása MASTERTOP BC 300 alapozóból kevert habarccsal az alábbi kvarchomok keverékkel:

- 50 % tűzi szárított kvarchomok, 0,1 - 0,3 mm-es szemnagyságú és
- 50 % tűzi szárított kvarchomok, 0,3 - 0,8 mm-es szemnagyságú

Keverési arány: 1 : 6 (műgyanta : kvarchomok keverék) az alapozóra felhordva. Anyagfelhasználás kb. 1,5 cm-es vastagság esetén:

- kb. 0,1 - 0,2 kg/fm műgyanta
- kb. 0,6 - 1,2 kg/fm kvarchomok keverék

### ***Eszközök tisztítása***

A munka megszakítása esetén minden újra felhasználni kívánt szerszámot Reiniger 44 oldószerrel gondosan meg kell tisztítani.

### ***Biztonsági előírások***

Kikeményedett állapotban a MASTERTOP BC 300 anyag veszélytelen.

Az anyag felhasználásakor a következő védelmi intézkedések szükségesek:

A gőzök belélegzését és az anyagnak a bőrrel való érintkezését kerülni kell. Védőkesztyűt és védőszemüveget kell viselni. Az anyaggal végzett munka közben nem szabad enni, dohányozni és nem szabad nyílt lángot használni.

Érvényesek az Építőipari Építő- és Mélyépítő Szakmai Szövetség epoxigyantákkal végzett munkákra vonatkozó 10/94 sz. Eljárási utasítása és a SUVA 1854.d irányelve (Irányelv a tüzek és robbanások okozta balesetek, valamint foglalkozási megbetegedések elkerülésére kétkomponenses műgyanták alkalmazása esetén). A különleges veszélyekre és a biztonsági tanácsokra vonatkozó utalásokat, valamint a szállításra és a hulladékkezelésre vonatkozó előírásokat a Biztonságtechnikai Adatlapok tartalmazzák.

### ***Szín***

Zavaros, színtelen

### ***Kiszereelés***

A MASTERTOP BC 300 anyagot 30 kg-os és 200 kg-os kiszereelési egységekben szállítják. Az "A" és "B" komponenseket az előírt keverési arálynak megfelelően kimérve, külön edénybe töltik.

### ***Tárolás, szavatosság***

Jól lezárt edényben, 15 - 25 °C között, száraz helyen kell tárolni. Kerülni kell a közvetlen napsugárzást és a raktározási hőmérséklet alatti tárolást (kikristályosodási veszély).

A fent említett körülmények között az anyag 12 hónapig stabilan raktározható.

Ez a termékismertető kizárólag ennek a terméknek a leírására, bedolgozási és felhasználási lehetőségeinek meghatározására szolgál. Tekintettel arra, hogy a munka-feltételek munkahelyenként és alkalmazási célonként változnak, különleges követelmények esetén forduljon szaktanácsadóinkhoz! A változtatás jogát fenntartjuk!

Aktualizálva: 2004. május

### ***Kizárólagos magyarországi importőr:***

BASF Építőkémi Hungária Kft.  
1222 Budapest, Háros u. 11.  
Tel.: 226-0212, fax: 226-0218  
www.basf-cc.hu