

MŰSZAKI ADATLAP

MASTERTOP® P 601 (CONIPOX 601)

Oldószermentes kétkomponenses epoxi alapozó talajjal érintkező alapfelületekre

Termékleírás

A MASTERTOP P 601 alapozó oldószermentes, alacsony viszkozitású, pigmentálatlan kétkomponenses folyékony epoxigyanta kötőanyagú rendszer megfelelően formulázott amin térhálósítóval, mely használható többek között talajjal érintkező alapfelületekre is.

Alkalmazási területek

A MASTERTOP P 601 alapozót belső térben használják póruszlezáró és kapilláris tömítő alapozóként ásványi alapfelületekre, mint pl. beton- és cementesztrich felületekre. Kiválóan alkalmas finom kiegyenlítő-habarcok kötőanyagaként az 1:0,5 és 1:2 töltési tartományokban, az anyag megfelel a vonatkozó „hátoldali átnedvesedés” irányelvek követelményeinek.

Terméktulajdonságok

A MASTERTOP P 601 alapozó igen alacsony viszkozitású s ezért igen kapilláraktív. Az anyagot igen könnyű bedolgozni, jó a nedvességzáró hatása. Az UV sugárzásnak kitett helyeken az anyag erősen sárgul, de ez műszaki tulajdonságait nem befolyásolja. Teljes kikeményedése után kitűnik jó mechanikai szilárdságával. Az anyag víz-, tengervíz- és szennyvízálló, valamint ellenáll számos lúgnak, hígított savnak, sóoldatoknak, ásványi olajoknak, kenő- és üzemanyagoknak.

Műszaki adatok

Kikeményedés előtt*

Keverési arány:	100:27 tömegrész
A keverék sűrűsége (+20 °C-on):	1,06 g/cm ³
Viszkozitás (+20 °C-on):	800 mPa.s
Bedolgozhatósági idő (30 kg-os kiszerezés):	
• +12 °C-on:	70 perc
• +23 °C-on:	35 perc
• +30 °C-on:	20 perc

Átvonhatóság/járhatóság:	
• +10 °C-on:	24-48 óra
• +23 °C-on:	7-48 óra
• +30 °C-on:	3-24 óra
Átkeményedés/vegyszerterhelhetőség:	
• +10 °C-on:	5 nap
• +23 °C-on:	3 nap
• +30 °C-on:	2 nap

Alapfelületi és bedolgozási hőmérséklet:	+8 °C és +30 °C között
Megengedett legnagyobb relatív páratartalom:	
• +10 °C-on:	75%
• +23 °C-on:	85%

**/ Ezen adatok csak tájékoztató jellegűek, nem szolgálnak műszaki előírások alapjául.*

Kikeményedés után*

Shore D keménység (7 nap után):	84
Üvegesedési hőmérséklet (28 nap után):	+53 °C
Nyomószilárdság (28 nap után):	80 N/mm ²
Húzószilárdság (7 nap után):	28 N/mm ²
Hőtágulási együttható (-20 °C és +35 °C között):	67 x 10 ⁻⁶ /K ⁻¹
Taber-féle koptatás (7 nap után):	70 mg
Szín:	áttetsző

**/ Ezen adatok csak tájékoztató jellegűek, nem szolgálnak műszaki előírások alapjául.*

Felhasználási útmutató

A MASTERTOP P 601 alapozót megfelelően kimért arányban szállítják A-komponensként (gyanta) és B-komponensként (térhálósító). Az egyes komponensek összekeverésekor a következőkre kell ügyelni:

Először a B-komponenst (a térhálósítót) kell az A-komponens (a gyanta) edényébe betölteni. Ügyelni kell, hogy a B-komponens maradék nélkül kiürüljön. Homogén konzisztencia és intenzív összekeverés elérésére a két komponenst lassú fordulatú keverővel kb. 300 ford/perc sebességgel gondosan össze kell keverni. A keverőedény fenekét és oldalfalait is be kell vonni a keverésbe. A keverést egyenletes, csikosságmentes állapotig, de legalább 3 percig kell végezni. Az anyagot ne a szállítási edényből dolgozzuk fel!

A gondos keverés után az anyagot töltsük át egy tiszta edénybe és még 1 percig keverjük. Az egyes komponensek hőmérséklete a bekeverés idején +15 °C és +25 °C között legyen.

Bekeverés után lehet a MASTERTOP P 601 alapozót szórással, hengerezéssel, ecseteléssel vagy árasztásos módszerrel felhordani az előkészített alapfelületre. Vízszintes felületen az anyag elosztatását célszerűen habgumi lehúzóval lehet végezni, majd a felületet át kell hengerezni. A tapadás javítása

érdekében az alapozóréteget 0,3-0,8 mm szemmegoszlású tűzi szárított kvarchomokkal be kell hinteni. A vékony kiegyenlítőhabarcs felhordását simítóvassal, glettelővel vagy gumisimítóval végezzük, önterülő habarcsok felhordását pedig fogazott fém- vagy gumisimítóval. A simító fogméretét a kívánt rétegvastagságnak megfelelően kell megválasztani.

Az alapozást vagy a kiegyenlítőrétegek felhordását egyenletes, vagy csökkenő hőmérséklet mellett végezzük, hogy a bennmaradó, felmelegedő légbuborékok hatására kialakuló hólyagok veszélyét a legkisebbre csökkentsük. Kvarchomokot vagy egyéb töltőanyagot csak állandó keverés mellett szabad a kötőanyagba bekeverni.

Ügyelni kell arra, hogy a gyanta a felületet egyenletesen nedvesítse.

A környezeti hőmérséklet mellett a műgyanták bedolgozása esetében az alapfelület hőmérsékletének van döntő szerepe. Alacsony hőmérsékleten lelassulnak a kémiai reakciók; így meghosszabbodik a fazékidő, az átvonási idő és a járhatósági idő. Ugyanakkor a növekvő viszkozitás miatt megnő adott esetben a felületegységre eső anyagfelhasználás. Magas hőmérsékleten a kémiai reakciók gyorsabbak lesznek, így a fent említett idők lerövidülnek.

A MASTERTOP P 601 teljes kikeményedése érdekében az alapfelület átlagos hőmérséklete a legalacsonyabb bedolgozási- és alapfelületi hőmérsékletnél nem lehet alacsonyabb. Az anyagot egyébként felhordása után kb. 24 óra hosszat (+20 °C-on) közvetlen vízhatástól óvni kell. Ezen időn belül a víz hatására a felületen fehér elszíneződés (karbamát képződés) és/vagy ragacsosság keletkezhet, mely az utóbb rákerülő rétegek tapadását erőteljesen befolyásolhatja. Éppen ezért ezeket a rétegeket adott esetben el kell távolítani.

Egyebekben érvényesek a betonszerkezeteken történő műgyantás munkákra vonatkozó irányelvek.

Az alapfelülettel szemben támasztott követelmények

A cementkötésű alapfelületnek szilárdnak, száraznak, finoman érdesnek és teherhordónak kell lennie, nem lehet rajta cementtejkéreg, laza vagy porlékony rész, valamint nem lehet elválasztó hatású anyag, mint pl. olaj, zsír, gumikopásból maradó szennyezés, festékmaradványok vagy hasonló. Az alapfelület előkészítése szemcse- vagy golyószórással, nagynyomású vagy igen nagynyomású vízzel, marással vagy a felületi réteget lekoptató csiszolással (mindig beleértve a megfelelő utókezelést is) általában feltétlenül szükséges.

Az alapfelület felszakító szilárdsága a felületelőkészítés után legalább 1,5 N/mm² legyen (igazolás pl. Herion készülékkel, szakítási erő növekedési sebesség 100 N/s).

A beton nedvességtartalma a felületen nem lehet több, mint 4% (igazolás pl. karbidos nedvességmérő CM készülékkel).

Az alapfelület hőmérséklete az uralkodó harmatpont felett kell legyen legalább +3 °C-kal. A bevonatolandó alapfelületnek védettnek kell lennie a felszívódó nedvességgel vagy víznyomással szemben.

Egyebekben érvényesek a bevonatkészítés előtti alapfelületi követelményekre vonatkozó irányelvekben foglaltak.

Alkalmazási példák

Alapozás

1. Az alapfelület előkészítését lásd „Az alapfelülettel szemben támasztott követelmények” c. fejezetben
2. A MASTERTOP P 601 alapozót leginkább habgumi simítóval kell árasztásszerűen felhordani és a felületet utólag áthengerezni (várakozási időt figyelembe venni) az egyenletes eloszlítás érdekében, hogy a tócsaképződést elkerüljük.
Anyagfelhasználás: kb. 0,3-0,5 kg/m² az alapfelület szívóképességétől függően.
3. Adott esetben második alapozóréteg felhordása a pórusok teljes mértékű lezárása érdekében erősen szívóképes, porózus alapfelületek esetében, vagy a záróképesség növelése érdekében.
Anyagfelhasználás: kb. 0,2-0,4 kg/m²
4. A teljes frissen alapozott felület behintése tűzi szárított kvarchomokkal, szemcseméret: 0,3-0,8 mm. A homokhintést ne végezzük feleslegben.
Anyagfelhasználás kb. 1 kg/m²

Vékonyrétegű kiegyenlítés / érdességkiegyenlítés

1. Az alapfelület előkészítését lásd: Az alapfelülettel szemben támasztott követelmények c. fejezetben
2. A MASTERTOP P 601 alapozó felhordása 0,1-0,3 mm-es szemnagyságú tűzi szárított kvarchomokkal 1:0,5 tömegarányban keverve, gumisimítóval vagy guminyelvel lehúzóval elterítve az alapozott felületre érdességkiegyenlítési céllal 1 mm-es rétegvastagságig.
Anyagfelhasználás
 - kb. 1 kg/m² műgyanta
 - kb. 0,5 kg/m² kvarchomok

Önterülő habarcs 4 mm-ig

1. Az alapfelület előkészítését lásd: Az alapfelülettel szemben támasztott követelmények c. fejezetben
2. A MASTERTOP P 601 alapozó felhordása tűzi szárított kvarchomokkal keverve, az alábbi összetétel szerint:
 - kb. 10 % kvarcliszt
 - kb. 45 % kvarchomok, szemnagyság: 0,2-0,5 mm
 - kb. 45 % kvarchomok, szemnagyság: 0,6-1,2 mmKeverési arány: 1:2 tömegarány (műgyanta:kvarchomok keverék) fogas simítóval elterítve az alapozott felületre.
Anyagfelhasználás mm-es rétegvastagságonként:
 - kb. 0,5-0,6 kg/m² műgyanta
 - kb. 1-1,2 kg/m² kvarchomok keverék
3. A teljes frissen alapozott felület behintése tűzi szárított kvarchomokkal vagy egyéb szemcsével, feleslegben.
Anyagfelhasználás kb. 2-4 kg/m²

Holkerek

1. Belső holkerek kialakítása MASTERTOP P 601 alapozóból kevert habarccsal az alábbi kvarchomok keverékkel:
 - 50% tűzi szárított kvarchomok, 0,1-0,3 mm-es szemnagyságú és
 - 50% tűzi szárított kvarchomok, 0,3-0,8 mm-es szemnagyságúKeverési arány: 1:6 (műgyanta : kvarchomok keverék) az alapozóra felhordva.
Anyagfelhasználás kb. 1,5 cm-es vastagság esetén:
 - kb. 0,1-0,2 kg/fm műgyanta
 - kb. 0,6-1,2 kg/fm kvarchomok keverék



The Chemical Company

Eszközök tisztítása

A munka megszakítása esetén minden újra felhasználni kívánt szerszámot Reiniger 44 oldószerrel gondosan meg kell tisztítani.

Biztonsági előírások

Kikeményedett állapotban a MASTERTOP P 601 anyag veszélytelen.

Az anyag felhasználásakor a következő védelmi intézkedések szükségesek:

A gőzök belélegzését és az anyagnak a bőrrel való érintkezését kerülni kell. Védőkesztyűt és védőszemüveget kell viselni. Az anyaggal végzett munka közben nem szabad enni, dohányozni és nem szabad nyílt lángot használni!

Érvényesek az Építőipari Építő- és Mélyépítő Szakmai Szövetség epoxigyantákkal végzett munkákra vonatkozó 10/94 sz. Eljárási utasítása és a SUVA 1854.d irányelve (Irányelv a tüzek és robbanások okozta balesetek, valamint foglalkozási megbetegedések elkerülésére kétkomponenses műgyanták alkalmazása esetén).

További információkat a termék Biztonsági Adatlapja tartalmaz.

Tárolás, szavatosság

Jól lezárt edényben, +15°C és +30°C között, száraz helyen kell tárolva az anyag 12 hónapig eltartható. Kerülni kell a közvetlen napsugárzást és a raktározási hőmérsékletnél hidegebb térben történő tárolást.

Kizárólagos magyarországi importőr:

BASF Építőkémia Hungária Kft.
1222 Budapest, Háros u. 11.
Tel.: 226-0212, fax: 226-0218
www.basf-cc.hu