

## MŰSZAKI ADATLAP

### MASTERTOP® P 602 (CONIPOX 602)

**Oldószermentes gyorsan kötő kétkomponenses epoxigyanta alapozó**

#### Termékleírás

A MASTERTOP P 602 alapozó gyorsan, illetve alacsony hőmérsékleten is megkötő, nagy reaktivitású, oldószermentes, alacsony viszkozitású, folyékony, pigmentálatlan kétkomponenses epoxigyanta kötőanyagú rendszer megfelelően formulázott amin térhálósítóval.

#### Alkalmazási területek

A MASTERTOP P 602 alapozót ott használják, ahol a hőmérséklet a kritikus tartományban van, vagy szükség van a kötési folyamat gyorsítására és ezzel együtt a felület korai igénybevehetőségére. Alkalmazzák bel- és kültérben póruszáró és kapilláristömítő alapozóként és kiegyenlítőhabarcs kötőanyagként lehet használni ásványi, így pl. beton és cementesztrih alapfelületekre. Továbbá igen alkalmas kötőanyagként az 1 : 0,5 ... 1 : 12 töltöttségű önterülő- és simítóhabarcsok előállítására kis felületek javítására

#### Terméktulajdonságok

A MASTERTOP P 602 alapozó igen alacsony viszkozitású ugyanakkor igen kapilláraktív. Az anyagot igen könnyű bedolgozni.

UV sugárzásnak kitett helyeken az anyag erősen sárgul, de ez műszaki tulajdonságait nem befolyásolja. Teljes kikeményedése után a MASTERTOP P 602 alapozó kitűnik jó mechanikai tulajdonságaival. Az anyag víz-, tengervíz- és szennyvízálló, valamint ellenáll számos lúgnak, hígított savnak, sóoldatoknak, ásványi olajoknak, kenő- és üzemanyagoknak.

#### Műszaki adatok

##### Kikeményedés előtt\*

Keverési arány:	4 : 1 tömegrész
A keverék sűrűsége:	1,11 g/cm <sup>3</sup>
Viszkozitás (+23°C-on):	500 mPas
Bedolgozhatósági idő (30 kg-os kiszerezés):	
• +12°C-on	• 15 perc

• +23 °C-on	• 8 perc
• +30 °C-on	• 5 perc
Átvonhatóság/Járhatóság:	
• +8 °C-on	• 10-48 óra
• +23 °C-on	• 3-24 óra
• +30 °C-on	• 1,5-12 óra
Átkeményedés/Vegyí terhelhetőség:	
• +8 °C-on	• 5 nap
• +23 °C-on	• 2 nap
• +30 °C-on	• 1 nap
Alapfelületi és bedolgozási hőmérséklet:	+3 °C és +25 °C között
Megengedett legnagyobb relatív páratartalom:	
• +8 °C-on	• 75%
• +23 °C fölött	• 85%

#### **Kikeményedés után\***

Shore D keménység	85
Nyomószilárdság	80 N/mm <sup>2</sup>
Hőtágulási együttható	60 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>

*\*/ Ezen adatok csak tájékoztató jellegűek, nem szolgálnak műszaki előírások alapjául.*

#### **Felhasználási útmutató**

A MASTERTOP P 602 alapozót megfelelően kimért arányban szállítják "A" komponensként (gyanta) és "B" komponensként (térhálósító). Az egyes komponensek összekeverésekor a következőkre kell ügyelni:

Először a "B" komponenst (a térhálósítót) kell az "A" komponens (a gyanta) edényébe betölteni. Ügyelni kell, hogy az "B" komponens maradék nélkül kiürüljön. Homogén konzisztencia és intenzív összekeverés elérésére a két komponenst lassú fordulatú keverővel kb. 300 ford/perc sebességgel gondosan össze kell keverni. A keverőedény fenekét és oldalfalait is be kell vonni a keverésbe. A keverést egyenletes, csíkosságmentes állapotig, de legalább 1 percig kell végezni. Az anyagot ne a szállítási edényből dolgozzuk fel!

A gondos keverés után az anyagot töltsük át egy tiszta edénybe és még röviden keverjük. Az egyes komponensek hőmérséklete a bekeverés idején 10 és 20 °C között legyen. Ha a kiszereelési egységből csak részmennyiségeket veszünk ki, akkor az "A" komponenst előzetesen fel kell keverni.

A bekeverés után az anyagot - annak nagy reaktivitása miatt - *azonnal* az alapfelületre kell önteni és ott elosztatni.

A bekeverés után a MASTERTOP P 602 alapozó felhordása az előkészített alapfelületre történhet szórással, hengerléssel, ecseteléssel vagy árasztással. Vízszintes felületeken az anyag szétterítés célszerűen habgumi lehúzóval történik, majd a felületet - legkorábban 10 perc elteltével - festőhengerrel át kell hengerezni. A tapadás javítás érdekében az alapozóréteget 0,3 - 0,8 mm-es szem nagyságú tűzi szárított kvarchomokkal be kell hinteni. A felületkiegyenlítő simításokat lehúzóval, glettvassal vagy

gumisimítóval kell végezni, önterülő kiegyenlítések esetén fém- vagy gumi simítólapal. A simítólap fogazását a megkívánt rétegvastagságnak megfelelően kell megválasztani.

Az alapozás vagy a kiegyenlítés műveletét egyenletes vagy csökkenő hőmérsékletű alapfelületen kell végezni, hogy a legkisebb legyen a pórusokba bezárt, ott felmelegedő levegő által okozott hólyagok képződésének a veszélye.

Kvarchomokot vagy más töltőanyagot az "A" komponensbe kell állandó keverés mellett beadagolni. A "B" komponenst csak ezután szabad hozzákeverni. Nagy töltöttségű rendszerek esetében kényszerkeverő alkalmazása célszerű. Ügyelni kell a töltőanyagok egyenletes nedvesítettségére.

Az esztrihanyagokat kőműveskanállal, simítóval vagy lapáttal kell a felületen egyenletesen elosztani, vezetősínek mentén léccel le kell húzni, végül simítóval be kell tömöríteni és a felületet el kell simítani. A simítás gépi módszerrel is történhet szárnyas- vagy tányéros simítógéppel.

A környezeti hőmérséklet mellett a műgyanták bedolgozása esetében az alapfelület hőmérsékletének van döntő szerepe. Alacsony hőmérsékleten lelassulnak a kémiai reakciók; így meghosszabbodik a fazékidő, az átvonási idő és a járhatósági idő. Ugyanakkor a növekvő viszkozitás miatt megnő adott esetben a felületegységre eső anyagfelhasználás. Magas hőmérsékleten a kémiai reakciók gyorsabbak lesznek, így a fent említett idők lerövidülnek.

A MASTERTOP P 602 teljes kikeményedése érdekében az alapfelület átlagos hőmérséklete a legalacsonyabb bedolgozási- és alapfelületi hőmérsékletnél nem lehet alacsonyabb. Emellett az anyagot a bedolgozás után 24 órán belül (12 °C-on) nem érheti víz. Ezen időtartamon belül a felületet érő víz a felületen fehér foltosodást (karbamát keletkezés) és/vagy ragacsosságot okozhat, mely a rákövetkező réteg tapadását jelenősen befolyásolhatja és ezért adott esetben ezeket el kell távolítani.

Egyebekben érvényesek a betonszerkezeteken történő műgyantás munkákra vonatkozó irányelvek.

#### ***Az alapfelülettel szemben támasztott követelmények***

***A cementkötésű alapfelület szilárd, száraz, finoman érdes és teherhordó kell, hogy legyen, nem lehet rajta cementtejkéreg, laza vagy porlékony rész, valamint nem lehet elválasztó hatású anyag, mint pl. olaj, zsír, gumikopásból származó részecskék, bevonatmaradványok vagy hasonlók. Az alapfelület előkészítése szemcse- vagy golyószórással, nagynyomású vagy igen nagynyomású vízzel, marással vagy a felületi réteget lekoptató csiszolással (mindig beleértve a megfelelő utókezelést is) általában szükséges. Az alapfelület felszakító szilárdsága a felületelőkészítés után legalább 1,5 N/mm<sup>2</sup> legyen (igazolás pl. Herion készülékkel, szakítási erő növekedési sebesség 100 N/s). A beton nedvességtartalma a felületen nem lehet több, mint 4 % (igazolás pl. karbidos nedvességmérő CM készülékkel).***

Az alapfelület hőmérséklete az uralkodó harmatpont felett kell legyen legalább 3 °C-al. A bevonatolandó alapfelületnek védettnek kell lennie a felszívódó nedvességgel vagy víznyomással szemben.

Egyebekben érvényesek a bevonatkészítés előtti alapfelületi követelményekre vonatkozó irányelvekben foglaltak.

#### ***Alkalmazási példák***

##### ***Alapozás***

1. Az alapfelület előkészítését lásd: Az alapfelülettel szemben támasztott követelmények c. fejezetben

2. A MASTERTOP P 602 alapozót leginkább habgumi simítóval kell árasztásszerűen felhordani és a felületet utólag áthengerezni az egyenletes eloszlítás érdekében, hogy a tócsaképződést elkerüljük. Csak annyi anyagot keverjünk be, amennyit a bedolgozhatósági időn belül fel tudunk használni. Anyagfelhasználás: kb. 0,3 - 0,5 kg/m<sup>2</sup> az alapfelület szívóképességétől függően.

3. Adott esetben második alapozóréteg felhordása a pórusok teljes mértékű lezárása érdekében erősen szívóképes, porózus alapfelületek esetében. Anyagfelhasználás: kb. 0,2 - 0,4 kg/m<sup>2</sup>

A teljes frissen alapozott felület behintése tűzi szárított kvarchomokkal, szemcseméret: 0,3 - 0,8 mm. A homokhintést ne végezzük feleslegben. Anyagfelhasználás kb. 1,0 kg/m<sup>2</sup>

### ***Vékonyrétegű kiegyenlítés / Érdességkiegyenlítés***

1. Az alapfelület előkészítését lásd: Az alapfelülettel szemben támasztott követelmények c. fejezetben.  
2. A MASTERTOP P 602 alapozó felhordása 0,1 - 0,3 mm-es szem nagyságú tűzi szárított kvarchomokkal 1 : 0,5 tömegarányban keverve, gumisimítóval vagy guminyelvel lehúzóval elterítve az alapozott felületre érdességkiegyenlítési céllal 1 mm-es rétegvastagságig. Csak annyi anyagot keverjünk be, amennyit a bedolgozhatósági időn belül fel tudunk használni. Anyagfelhasználás

- kb. 1,0 kg/m<sup>2</sup> műgyanta
- kb. 0,5 kg/m<sup>2</sup> kvarchomok

### ***Önterülő habarcs 4 mm-ig***

1. Az alapfelület előkészítését lásd: Az alapfelülettel szemben támasztott követelmények c. fejezetben.  
2. A MASTERTOP P 602 alapozó felhordása tűzi szárított kvarchomokkal keverve, az alábbi összetétel szerint:

- kb. 10 % kvarcliszt
- kb. 45 % kvarchomok, szem nagyság: 0,2 - 0,5 mm
- kb. 45 % kvarchomok, szem nagyság: 0,6 - 1,2 mm

Keverési arány: 1 : 2 tömegarány (műgyanta : kvarchomok keverék) fogas simítóval elterítve az alapozott felületre. Csak annyi anyagot keverjünk be, amennyit a bedolgozhatósági időn belül fel tudunk használni. Anyagfelhasználás mm-es rétegvastagságonként:

- kb. 0,5 - 0,6 kg/m<sup>2</sup> műgyanta
- kb. 1,0 - 1,2 kg/m<sup>2</sup> kvarchomok keverék

A teljes frissen alapozott felület behintése tűzi szárított kvarchomokkal vagy egyéb szemcsével, feleslegben.

Anyagfelhasználás kb. 2 - 4 kg/m<sup>2</sup>

### ***Felületkiegyenlítés finomhabarccsal***

1. Az alapfelület előkészítését lásd: Az alapfelülettel szemben támasztott követelmények c. fejezetben  
2. Simítóanyag előállítás 1 tömegrész kötőanyagból és 6 tömegrész tűzi szárított kvarchomokból (ennek 1/3-a 0,1 - 0,3 mm-es szem nagyságú, 2/3-a 0,6 - 1,2 mm szem nagyságú)  
3. Az előkészített keveréket a friss alapozásra kell felhordani, gondosan tömöríteni és a határoló felületekhez simára lehúzva csatlakoztatni. Csak annyi anyagot keverjünk be, amennyit a bedolgozhatósági időn belül fel tudunk használni. Anyagfelhasználás mm-es rétegvastagságonként:

- kb. 0,3 kg/m<sup>2</sup> műgyanta
- kb. 1,8 kg/m<sup>2</sup> kvarchomok keverék

### ***Holkerek***

1. Belső holkerek kialakítása MASTERTOP P 602 alapozóból kevert habarccsal az alábbi kvarchomok keverékkel:

- 50 % tűzi szárított kvarchomok, 0,1 - 0,3 mm-es szem nagyságú és



The Chemical Company

- 50 % tűzi szárított kvarchomok, 0,3 - 0,8 mm-es szemnagyságú
- Keverési arány: 1:6 (műgyanta : kvarchomok keverék) az alapozóra felhordva. Csak annyi anyagot keverjünk be, amennyit a bedolgozhatósági időn belül fel tudunk használni. Anyagfelhasználás kb. 1,5 cm-es vastagság esetén:
- kb. 0,1 - 0,2 kg/fm műgyanta
  - kb. 0,6 - 1,2 kg/fm kvarchomok keverék

### ***Eszközök tisztítása***

A munka megszakítása esetén minden újra felhasználni kívánt szerszámot Reiniger 44 oldószerrel gondosan meg kell tisztítani.

### ***Biztonsági előírások***

Kikeményedett állapotban a MASTERTOP P 602 anyag veszélytelen.

Az anyag felhasználásakor a következő védelmi intézkedések szükségesek:

A gőzök belélegzését és az anyagnak a bőrrel való érintkezését kerülni kell. Védőkesztyűt és védőszemüveget kell viselni. Az anyaggal végzett munka közben nem szabad enni, dohányozni és nem szabad nyílt lángot használni.

Érvényesek az Építőipari Építő- és Mélyépítő Szakmai Szövetség epoxigyantákkal végzett munkákra vonatkozó 10/94 sz. Eljárási utasítása és a SUVA 1854.d irányelve (Irányelv a tüzek és robbanások okozta balesetek, valamint foglalkozási megbetegedések elkerülésére kétkomponenses műgyanták alkalmazása esetén).

A különleges veszélyekre és a biztonsági tanácsokra vonatkozó utalásokat, valamint a szállításra és a hulladékkezelésre vonatkozó előírásokat a Biztonságtechnikai Adatlapok tartalmazzák.

### ***Szín***

Zavaros, színtelen

### ***Kiszerezés***

A MASTERTOP P 602 anyagot 10 kg-os kiszerezési egységekben szállítják. Az "A" és "B" komponenseket az előírt keverési arálynak megfelelően kimérve, külön edénybe töltik.

### ***Tárolás, szavatosság***

Jól lezárt edényben, 15 - 25 °C között, száraz helyen kell tárolni. Kerülni kell a közvetlen napsugárzást és a raktározási hőmérséklet alatti tárolást (kikristályosodási veszély).

A fent említett körülmények között az anyag 12 hónapig stabilan raktározható.

Ez a termékismertető kizárólag ennek a terméknek a leírására, bedolgozási és felhasználási lehetőségeinek meghatározására szolgál. Tekintettel arra, hogy a munka-feltételek munkahelyenként és alkalmazási célonként változnak, különleges követelmények esetén forduljon szaktanácsadóinkhoz! A változtatás jogát fenntartjuk!

Aktualizálva: 2004. május

### ***Kizárólagos magyarországi importőr:***

BASF Építőkémia Hungária Kft.  
1222 Budapest, Háros u. 11.  
Tel.: 226-0212, fax: 226-0218  
www.basf-cc.hu