

MŰSZAKI ADATLAP

MASTERTOP P 609 (CONIPOX 609)

Oldószermentes kétkomponenses epoxigyanta alapozó olajjal szennyezett, előzetesen megtisztított alapfelületekre

Termékleírás

A MASTERTOP P 609 alapozó oldószermentes, alacsony viszkozitású, folyékony, pigmentálatlan kétkomponenses epoxigyanta kötőanyagú rendszer megfelelően formulázott amin térhálósítóval olajjal szennyezett és nedves alapfelületekre.

Alkalmazási területek

A MASTERTOP P 609 alapozót bel- és kültérben póruszáró és kapilláristömítő alapozóként lehet használni beton és cementesztrih alapfelületekre, valamint olyan alapfelületekre, ahol kapillárisan felszívódó olajszennyeződéssel kell számolni. Továbbá igen jó a tapadása nedves, például vízsugárral tisztított alapfelületeken.

Terméktulajdonságok

A MASTERTOP P 609 alapozónak, mint különleges terméknek, nagyon széles a tapadási spektruma. Az anyagot igen könnyű bedolgozni, olaj- és nedvességzáró hatású.

UV sugárzásnak kitett helyeken az anyag erősen sárgul, de ez műszaki tulajdonságait nem befolyásolja. Teljes kikeményedése után kitűnik jó mechanikai tulajdonságaival. Az anyag víz-, tengervíz- és szennyvízálló, valamint ellenáll számos lúgnak, hígított savnak, sóoldatoknak, ásványi olajoknak, kenő- és üzemanyagoknak.

Műszaki adatok

Kikeményedés előtt*

Keverési arány:	100 : 12 tömegrész
A keverék sűrűsége:	2,0 g/cm ³
Viszkozitás (+23 °C-on):	800 mPas
Bedolgozhatósági idő (30 kg-os kiszerezés):	
• +12 °C-on:	70 perc
• +23 °C-on:	45 perc

• +30 °C-on:	25 perc
Átvonhatóság/Járhatóság:	
• 10 °C-on:	16-72 óra
• 23 °C-on:	10-24 óra
• 30 °C-on:	4-12 óra
Átkeményedés/Vegyí terhelhetőség:	
• 10 °C-on:	10 nap
• 23 °C-on:	7 nap
• 30 °C-on:	3 nap
Alapfelületi és bedolgozási hőmérséklet:	+8 °C és +30 °C között
Megengedett legnagyobb relatív páratartalom:	90%

Kikeményedés után*

Shore D keménység:	75
Nyomószilárdság:	100 N/mm ²
Felszakító szilárdság 7 nap után, +23 °C-on:	
Száraz felületen	>2 N/mm ²
Nedves felületen	>1,5 N/mm ²

**/ Ezen adatok csak tájékoztató jellegűek, nem szolgálnak műszaki előírások alapjául.*

Felhasználási útmutató

A MASTERTOP P 609 alapozót megfelelően kimért arányban szállítják "A" komponensként (gyanta) és "B" komponensként (térhálósító). Az egyes komponensek összekeverésekor a következőkre kell ügyelni:

Először a "B" komponenst (a térhálósítót) kell az "A" komponens (a gyanta) edényébe betölteni. Ügyelni kell, hogy az "B" komponens maradék nélkül kiürüljön. Homogén konzisztencia és intenzív összekeverés elérésére a két komponenst lassú fordulatú keverővel kb. 300 ford/perc sebességgel gondosan össze kell keverni. A keverőedény fenekét és oldalfalait is be kell vonni a keverésbe. A keverést egyenletes, csíkosságmentes állapotig, de legalább 3 percig kell végezni. Az anyagot ne a szállítási edényből dolgozzuk fel!

A gondos keverés után az anyagot töltsük át egy tiszta edénybe és még 1 percig keverjük. Az egyes komponensek hőmérséklete a bekeverés idején 15 és 25 °C között legyen.

A bekeverés után a MASTERTOP P 609 alapozó felhordása az előkészített, mattnedves alapfelületre célszerűen habgumi lehúzóval, árasztással történik. Az alapozót felhordása után a jobb nedvesítés érdekében kefével be kell dolgozni a felületbe. Ajánlatos a felületet utána hengerrel átdolgozni. A tapadás javítás érdekében az alapozóréteget 0,3 - 0,8 mm-es, vagy 0,6 - 1,2 mm-es szemnagyságú tűzi szárított kvarchomokkal be kell hinteni.

A környezeti hőmérséklet mellett a műgyanták bedolgozása esetében az alapfelület hőmérsékletének van döntő szerepe. Alacsony hőmérsékleten lelassulnak a kémiai reakciók; így meghosszabbodik a fazékidő, az átvonási idő és a járhatósági idő. Ugyanakkor a növekvő viszkozitás miatt megnő adott esetben a felületegységre eső anyagfelhasználás. Magas hőmérsékleten a kémiai reakciók gyorsabbak lesznek, így a fent említett idők lerövidülnek.

A MASTERTOP P 609 teljes kikeményedése érdekében az alapfelület átlagos hőmérséklete a legalacsonyabb bedolgozási- és alapfelületi hőmérsékletnél nem lehet alacsonyabb.

Egyebekben érvényesek a betonszerkezeteken történő műgyantás munkákra vonatkozó irányelvek.

Az alapfelülettel szemben támasztott követelmények

A cementkötésű alapfelület szilárd, finoman érdes és teherhordó kell, hogy legyen, nem lehet rajta cementtejkéreg, laza vagy porlékony rész. Az alapfelület előkészítése szemcse- vagy golyószórással, nagynyomású vagy igen nagynyomású vízzel, marással vagy a felületi réteget lekoptató csiszolással (mindig beleértve a megfelelő utókezelést is) általában feltétlenül szükséges.

Az olajjal szennyezett alapfelületek különleges problematikája miatt ajánljuk, hogy egyedi esetekben vegyék igénybe alkalmazástechnikai tanácsadásunkat.

Olajjal szennyezett alapfelületeket bevonatolás előtt emulgeáló hatású tisztítószerrel kell a gyártó utasításainak megfelelően megtisztítani.

Ezután a beton vagy cementesztíri alapfelületet igen nagynyomású vízzel meg kell tisztítani. A felesleges vizet a felületről el kell távolítani. (A szennyezett vizet fel kell fogni és előírás szerint kezelni kell.)

A MASTERTOP P 609 alapozót a mattnedves (vízfilm a felületen nem lehet) alapfelületre azonnal fel kell hordani, mielőtt a mélyebb rétegekben még ottlévő olaj a kapillárisokon keresztül felszívódhatna.

Olajjal nem szennyezett, de nedves, a felületen vízfilmet nem mutató alapfelületekre az alapozó felhordható.

Alkalmazási példa

Alapozás

1. Az alapfelület előkészítését lásd: Az alapfelülettel szemben támasztott követelmények c. fejezetben
2. A MASTERTOP P 609 alapozót leginkább habgumi simítóval kell árasztásszerűen felhordani és az így előkészített felületbe kefével be kell dörzsölni. Célszerű az alapozott felületet utólag áthengerezni. Anyagfelhasználás: kb. 0,6 - 1,0 kg/m² az alapfelület minőségétől függően.
3. A teljes frissen alapozott felület behintése tűzi szárított kvarchomokkal, szemcseméret: 0,3 - 0,8 mm.
A homokhintést ne végezzük feleslegben.
Anyagfelhasználás kb. 1,0 - 1,5 kg/m²

Eszközök tisztítása

A munka megszakítása esetén minden újra felhasználni kívánt szerszámot Reiniger 44 oldószerrel gondosan meg kell tisztítani.

Biztonsági előírások

Kikeményedett állapotban a MASTERTOP P 609 anyag veszélytelen.

Az anyag felhasználásakor a következő védelmi intézkedések szükségesek:

A gőzök belélegzését és az anyagnak a bőrrel való érintkezését kerülni kell. Védőkesztyűt és védőszemüveget kell viselni. Az anyaggal végzett munka közben nem szabad enni, dohányozni és nem szabad nyílt lángot használni.

Érvényesek az Építőipari Építő- és Mélyépítő Szakmai Szövetség epoxigyantákkal végzett munkákra vonatkozó 10/94 sz. Eljárási utasítása és a SUVA 1854.d irányelve (Irányelv a tüzek és robbanások



The Chemical Company

okozta balesetek, valamint foglalkozási megbetegedések elkerülésére kétkomponenses műgyanták alkalmazása esetén).

A különleges veszélyekre és a biztonsági tanácsokra vonatkozó utalásokat, valamint a szállításra és a hulladékkezelésre vonatkozó előírásokat a Biztonságtechnikai Adatlapok tartalmazzák.

Szín

Szürke

Kiszereelés

A MASTERTOP P 609 anyagot 20 kg-os kiszereelési egységekben szállítják. Az "A" és "B" komponenseket az előírt keverési aránynak megfelelően kimérve, külön edénybe töltik.

Tárolás, szavatosság

Jól lezárt edényben, 15 - 25 °C között, száraz helyen kell tárolni. Kerülni kell a közvetlen napsugárzást. A fent említett körülmények között az anyag 6 hónapig stabilan raktározható.

Ez a termékismertető kizárólag ennek a terméknek a leírására, bedolgozási és felhasználási lehetőségeinek meghatározására szolgál. Tekintettel arra, hogy a munka-feltételek munkahelyenként és alkalmazási célonként változnak, különleges követelmények esetén forduljon szaktanácsadóinkhoz! A változtatás jogát fenntartjuk!

Aktualizálva: 2004. május

Kizárólagos magyarországi importőr:

BASF Építőkémiá Hungária Kft.

1222 Budapest, Háros u. 11.

Tel.: 226-0212, fax: 226-0218

www.basf-cc.hu