

MŰSZAKI ADATLAP

MASTERTOP BC 370

(CONIPOX 270)

Oldószermentes kétkomponenses epoxigyanta kötőanyagú önterülő burkolati réteg

Termékleírás

A MASTERTOP BC 370 bevonat oldószermentes, töltött, pigmentált, kétkomponenses epoxigyanta kötőanyagú önterülő burkolati rendszer.

Alkalmazási területek

A MASTERTOP BC 370 bevonóanyagot beltérben használják forgalomnak közepesen vagy erősen kitett helyeken önterülő burkolatként ásványi, előzetesen alapozott felületekre, mint pl. beton vagy cementesztíri felületekre. Használható továbbá önterülő felületkiegyenlítő habarcs kötőanyagaként 1:0,5 arányig töltötten.

Terméktulajdonságok

A MASTERTOP BC 370 burkolati anyag különleges töltöttsége miatt különösen magas kopásállóságú még mechanikailag erős igénybevétel esetén is. Az anyag könnyen bedolgozható, s teljes kikeményedése után kitűnik igen jó mechanikai tulajdonságával.

UV sugárzásnak kitett helyeken az anyag erősen sárgul, de ez műszaki tulajdonságait nem befolyásolja. A MASTERTOP BC 370 víz-, tengervíz- és szennyvízálló, valamint ellenáll számos lúgnak, hígított savnak, sóoldatoknak, ásványi olajoknak, kenő- és üzemanyagoknak.

Műszaki adatok

Kikeményedés előtt*

Keverési arány:	4 : 1 tömegrész
A keverék sűrűsége:	1,4 g/cm ³
Viszkózitás (+23 °C-on):	1600 mPas
Bedolgozhatósági idő:	
• +20 °C-on:	30 perc
Átvonhatóság/Járhatóság:	
• +20 °C-on:	15-48 óra

Átkeményedés/Vegyí terhelhetőség (50 % rel. páratart.):	
• +20 °C-on:	5 nap
Alapfelületi és bedolgozási hőmérséklet:	+10 °C és +30 °C között
Megengedett legnagyobb relatív páratartalom:	75%

**/ Ezen adatok csak tájékoztató jellegűek, nem szolgálnak műszaki előírások alapjául.*

Felhasználási útmutató

A MASTERTOP BC 370 burkolati anyagot megfelelően kimért arányban szállítják "A" komponensként (gyanta) és "B" komponensként (térhálósítót). Az egyes komponensek összekeverésekor a következőkre kell ügyelni:

Először a "B" komponenst (a térhálósítót) kell az "A" (a gyanta) komponens edényébe betölteni. Ügyelni kell, hogy az "B" komponens maradék nélkül kiürüljön. Homogén konzisztencia és intenzív összekeverés elérésére a két komponenst lassú fordulátú keverővel kb. 300 ford/perc sebességgel gondosan össze kell keverni. A keverőedény fenekét és oldalfalait is be kell vonni a keverésbe. A keverést egyenletes, csíkosságmentes állapotig, de legalább 3 percig kell végezni. Az anyagot ne a szállítási edényből dolgozzuk fel!

A gondos keverés után az anyagot töltsük át egy tiszta edénybe és még 1 percig keverjük. Kvarchomokot vagy más töltőanyagot az előre megkevert kötőanyagba csak állandó keverés mellett szabad beadagolni. Ügyelni kell a töltőanyagok egyenletes nedvesítettségére.

Az egyes komponensek hőmérséklete a bekeverés idején 15 és 25 °C között legyen.

A bekeverés után a MASTERTOP BC 370 burkolati anyag felhordása az előkészített alapfelületre történhet fém- gumi- vagy fogas lehúzóval. A fogas lehúzó fogméretét a rétegvastagságnak megfelelően kell megválasztani. Felhordás után a réteget hossz- és keresztirányban tüskés hengerrel át kell hengerezni buborékmentesítés céljából.

A környezeti hőmérséklet mellett a műgyanták bedolgozása esetében az alapfelület hőmérsékletének van döntő szerepe. Alacsony hőmérsékleten lelassulnak a kémiai reakciók; így meghosszabbodik a fazékidő, az átvonási idő és a járhatósági idő. Ugyanakkor a növekvő viszkozitás miatt megnő adott esetben a felületegységre eső anyagfelhasználás. Magas hőmérsékleten a kémiai reakciók gyorsabbak lesznek, így a fent említett idők lerövidülnek.

A MASTERTOP BC 370 teljes kikeményedése érdekében az alapfelület átlagos hőmérséklete a legalacsonyabb bedolgozási- és alapfelületi hőmérsékletnél nem lehet alacsonyabb. Emellett az anyagot a bedolgozás után 24 órán belül (15 °C-on) nem érheti víz. Ezen időtartamon belül a réteget érő víz a felületen fehéres elszíneződést okozhat (karbamátképződés) és/vagy a felületet ragacsossá teheti, mely erőteljes elszennyeződést vagy a rákövetkező rétegek esetében tapadási elégtelenséget okozhat, ezért a károsodott felső réteget el kell távolítani.

Egyebekben érvényesek a betonszerkezeteken történő műgyantás munkákra vonatkozó irányelvek.

Az alapfelülettel szemben támasztott követelmények

A MASTERTOP BC 370 burkolati anyagot alapozott és/vagy felületkiegyenlítéssel ellátott alapfelületre lehet felhordani.

A bevonatolásra kijelölt alapfelület szilárd, *száraz*, finoman érdes és teherhordó kell, hogy legyen, nem lehet rajta cementtejkéreg, laza vagy porlékony rész, valamint nem lehet elválasztó hatású anyag, mint pl. olaj, zsír, gumikopásból származó részecskék, bevonatmaradványok vagy hasonlóak. Az alapfelület előkészítése szemcse- vagy golyószórással, nagynyomású vagy igen nagynyomású vízzel, marással vagy a felületi réteget lekoptató csiszolással (mindig beleértve a megfelelő utókezelést is) csak akkor szükséges, ha az alapozáson vagy a kiegyenlítőhabarcsban jelentős szennyeződés található, vagy nem homokhintett alapfelületeken az átvonási időt túlléptük. Az alapfelület felszakító szilárdsága a felületelőkészítés után legalább 1,5 N/mm² legyen (igazolás pl. Herion készülékkel, szakítási erő növekedési sebesség 100 N/s).

Az alapfelület hőmérséklete az uralkodó harmatpont felett kell legyen legalább 3 °C-al. A bevonatolandó alapfelületnek védettnek kell lennie a felszívódó nedvességgel vagy víznyomással szemben.

Egyebekben érvényesek a bevonatkészítés előtti alapfelületi követelményekre vonatkozó irányelvekben foglaltak.

Alkalmazási példák

Önterülő burkolat

1. Az alapfelület előkészítését lásd: Az alapfelülettel szemben támasztott követelmények c. fejezetben
2. Alapozás pl. MASTERTOP BC 380/1 vagy MASTERTOP P 677 Z alapozóval a gyári utasításnak megfelelően (lásd: a műszaki adatlapot)
3. A MASTERTOP BC 370 felhordása lehúzóval az előkészített felületre a kívánt rétegvastagságban. Utána buborékmentesítés tűskés hengerrel hossz- és keresztirányban. Anyagfelhasználás kb. 1,4 kg/m² műgyanta mm-ként (töltetlen)

Felületkiegyenlítés/ holkerek

1. A szükséges kiegyenlítéseket és holkereket adott esetben egy megfelelő epoxigyanta kötőanyaggal, pl.: MASTERTOP BC 380/1 műgyantával el lehet készíteni.

Bevizsgált rendszerek

MASTERTOP BC 370 burkolati anyagot a következő bevizsgált rendszerekben használják:
MASTERTOP 1370, MASTERTOP 1370 R.

Emellett az anyagot számos egyéb rendszerben lehet használni burkolati anyagként.

Eszközök tisztítása

A munka megszakítása esetén minden újra felhasználni kívánt szerszámot Reiniger 44 oldószerrel gondosan meg kell tisztítani.

Biztonsági előírások

Kikeményedett állapotban a MASTERTOP BC 370 anyag veszélytelen. Az erre vonatkozó P 896-6 sz. vizsgálati bizonyítványt kérésükre átadjuk.

Az anyag felhasználásakor a következő védelmi intézkedések szükségesek:



The Chemical Company

A gőzök belélegzését és az anyagnak a bőrrel való érintkezését kerülni kell. Védőkesztyűt és védőszemüveget kell viselni. Az anyaggal végzett munka közben nem szabad enni, dohányozni és nem szabad nyílt lángot használni.

Érvényesek az Építőipari Építő- és Mélyépítő Szakmai Szövetség epoxigyantákkal végzett munkákra vonatkozó 10/94 sz. Eljárási utasítása és a SUVA 1854.d irányelve (Irányelv a tüzek és robbanások okozta balesetek, valamint foglalkozási megbetegedések elkerülésére kétkomponenses műgyanták alkalmazása esetén).

A különleges veszélyekre és a biztonsági tanácsokra vonatkozó utalásokat, valamint a szállításra és a hulladékkezelésre vonatkozó előírásokat a Biztonságtechnikai Adatlapok tartalmazzák.

Szín

A CONICA kézikönyv színáttekintő táblázata szerint.

Kiszereelés

A MASTERTOP BC 370 anyagot 30 kg-os kiszereelési egységekben szállítják. Az "A" és "B" komponenseket az előírt keverési arálynak megfelelően kimérve, külön edénybe töltik.

Tárolás, szavatosság

Jól lezárt edényben, 15 - 25 °C között, száraz helyen kell tárolni. Kerülni kell a közvetlen napsugárzást és a raktározási hőmérséklet alatti tárolást (kristályosodási veszély).

A fent említett körülmények között az anyag 12 hónapig stabilan raktározható.

Kizárólagos magyarországi importőr:

BASF Építőkémiá Hungária Kft.
1222 Budapest, Háros u. 11.
Tel.: 226-0212, fax: 226-0218
info@basfcc.hu
www.basf-cc.hu



The Chemical Company