

MŰSZAKI ADATLAP

MASTERTOP BODYCOAT 374 (CONIPOX 274)

Oldószermentes kétkomponenses gyorsan kötő epoxigyanta, színezett, töltött

Termékleírás

A MASTERTOP BC 374 gyorsan, illetve alacsony hőmérsékleten is kötő, nagy reaktivitású, oldószermentes, gyárilag töltött és pigmentált kétkomponenses folyékony epoxi bevonati rendszer, formulázott, amin térhálósítóval.

Alkalmazási területek

A MASTERTOP BC 374 -et mindazon helyeken lehet használni, ahol a hőmérséklet a „kritikus” tartományban van, vagy ahol a munka menetét gyorsítani és a kész felület igénybevehetőségét siettetni kell. Alkalmos önterülő padlóbevonatként ásványi, alapozott alapfelületekre, mint pl. betonfelületekre vagy cementesztíri felületekre belső terekben, közepes vagy erőteljes ipari igénybevételre. Ugyancsak használható kötőanyagként önterülő habarcsok előállítására (a hőmérséklettől függően) 1 : 0,5 töltési tartományban.

Terméktulajdonságok

A MASTERTOP BC 374 könnyen bedolgozható. Az UV sugárzásnak kitett helyeken felléphet sárgulás, de ez az anyag műszaki tulajdonságait nem befolyásolja.

Teljes kikeményedése után kitűnik jó mechanikai szilárdságával és kismértékű koptathatóságával. Az anyag víz-, tengervíz- és szennyvízálló, valamint ellenáll számos lúgnak, hígított savnak, sóoldatoknak, ásványi olajoknak, kenő- és üzemanyagoknak.

Műszaki adatok

Kikeményedés előtt*

Keverési arány:	6 : 1 tömegrész
A keverék sűrűsége:	1,48 g/cm ³
Viszkózitás (+20 °C-on):	1200 mPas
Bedolgozhatósági idő (30 kg-os kiserelés):	
• +5 °C-on:	50 perc
• +12 °C-on:	25 perc
• +23 °C-on:	10 perc

Átvonhatóság/Járhatóság (minimum):	
• +5 °C-on:	24 óra
• +12 °C-on:	12 óra
• +23 °C-on:	6 óra
Mechanikailag terhelhető (minimum):	
• +5 °C-on:	48 óra
• +12 °C-on:	24 óra
• +23 °C-on:	10 óra
Átkeményedés/Vegyi terhelhetőség:	
• +5 °C-on:	5 nap
• +12 °C-on:	2 nap
• +23 °C-on:	1,5 nap

Alapfelületi és bedolgozási hőmérséklet:	+5 °C és +25 °C között
Megengedett legnagyobb relatív páratartalom:	
• +10 °C-on:	80%
• +23 °C fölött:	85%
Shore D keménység (48 óra múlva, szobahőmérsékleten):	83
Lineáris zsugorodás (szobahőmérsékleten):	0,35%

**/ Ezen adatok csak tájékoztató jellegűek, nem szolgálnak műszaki előírások alapjául.*

Felhasználási útmutató

A MASTERTOP BC 374 alapozót megfelelően kimért arányban szállítják "A" komponensként (gyanta) és "B" komponensként (térhálósító). Az egyes komponensek összekeverésekor a következőkre kell ügyelni:

Először az "B" komponenst (a térhálósítót) kell a "A" komponens (a gyanta) edényébe betölteni. Ügyelni kell, hogy az "B" komponens maradék nélkül kiürüljön. Homogén konzisztencia és intenzív összekeverés elérésére a két komponenst lassú fordulátú keverővel kb. 300 ford/perc sebességgel gondosan össze kell keverni. A keverőedény fenekét és oldalfalait is be kell vonni a keverésbe. A keverést egyenletes, csíkosságmentes állapotig, de legalább 1 percig kell végezni. Az anyagot ne a szállítási edényből dolgozzuk fel!

A MASTERTOP BC 374 -et gondos keverés után egy tiszta edénybe át kell tölteni, s röviden újból át kell keverni. Részmenyiségek kivétele esetén az „A” komponenst előzetesen fel kell keverni. Az egyes komponensek hőmérséklete a bekeverés idején 10 és 20 °C között legyen. A bekeverés után az anyagot annak nagy reaktivitása miatt *azonnal* az alapozott felületre kell önteni és eloszlatni. A MASTERTOP BC 374 felhordását fém- vagy gumisimítóval, illetve fogas simítólapplal végezzük el. A fogas simító fogmélységét a kívánt rétegvastagságnak megfelelően válasszuk meg. A felhordás után közvetlenül az önterülő réteget hossz és keresztirányban tüskés hengerrel át kell hengerezni a légbuborékok eltávolítása érdekében.

Az alapozást vagy a kiegyenlítőrétegek felhordását egyenletes, vagy csökkenő hőmérséklet mellett végezzük, hogy a bennmaradó, felmelegedő légbuborékok hatására kialakuló hólyagok veszélyét a legkisebbre csökkentsük. Kvarchomokot vagy egyéb töltőanyagot csak állandó keverés mellett szabad

az „A” komponensbe bekeverni. A „B” komponenst csak ezután szabad a keverékhez adni. Ügyelni kell arra, hogy a gyanta a felületet egyenletesen nedvesítse.

A környezeti hőmérséklet mellett a műgyanták bedolgozása esetében az alapfelület hőmérsékletének van döntő szerepe. Alacsony hőmérsékleten lelassulnak a kémiai reakciók; így meghosszabbodik a fazékidő, az átvonási idő és a járhatósági idő. Ugyanakkor a növekvő viszkozitás miatt megnő adott esetben a felületegységre eső anyagfelhasználás. Magas hőmérsékleten a kémiai reakciók gyorsabbak lesznek, így a fent említett idők lerövidülnek.

A MASTERTOP BC 374 teljes kikeményedése érdekében az alapfelület átlagos hőmérséklete a legalacsonyabb bedolgozási- és alapfelületi hőmérsékletnél nem lehet alacsonyabb. Az anyagot egyébként felhordása után kb. 48 óra hosszat (12 °C-on) közvetlen vízhatástól óvni kell. Ezen időn belül a víz hatására a felületen fehér elszíneződés (karbamát képződés) és/vagy ragacsosság keletkezhet, mely az utóbb rákerülő rétegek tapadását erőteljesen befolyásolhatja. Éppen ezért ezeket a rétegeket adott esetben el kell távolítani.

Egyebekben érvényesek a betonszerkezeteken történő műgyantás munkákra vonatkozó irányelvek.

Az alapfelülettel szemben támasztott követelmények

A MASTERTOP BC 374 padlóbevonatot alapozott és/vagy kiegyenlített felületre kell felhordani. A bevonandó alapfelületnek szilárdnak, száraznak, finoman érdesnek és teherhordónak kell lennie, nem lehet rajta laza vagy porlékony rész, valamint nem lehet elválasztó hatású anyag, mint pl. olaj, zsír, gumikopásból maradó szennyezés, festékmaradványok vagy hasonló. Az alapfelület előkészítése szemcse- vagy golyószórással, nagynyomású vagy igen nagynyomású vízzel, marással vagy a felületi réteget lekoptató csiszolással (mindig beleértve a megfelelő utókezelést is) csak akkor szükséges, ha az alapozáson/kiegyenlítésen jelentős elszennyeződés keletkezett, vagy homokkal meg nem hintett alapozáson túlléptük a megengedett átvonási időt.

Az alapfelület felszakító szilárdsága a felületelőkészítés után legalább 1,5 N/mm² legyen (igazolás pl. Herion készülékkel, szakítási erő növekedési sebesség 100 N/s).

Az alapfelület hőmérséklete az uralkodó harmatpont felett kell legyen legalább 3 °C-al. A bevonatolandó alapfelületnek védettnek kell lennie a felszívódó nedvességgel vagy víznyomással szemben.

Egyebekben érvényesek a bevonatkészítés előtti alapfelületi követelményekre vonatkozó irányelvekben foglaltak.

Alkalmazási példák

Önterülő bevonat ima és csúszásmentes felülettel

1. Az alapfelület előkészítését lásd: Az alapfelülettel szemben támasztott követelmények c. fejezetben
2. Alapozás MASTERTOP P 602 alapozóval a gyári előírások szerint (lásd a Műszaki adatlapot). Az alapozást általában nem kell behinteni (az átvonhatósági időt figyelembe kell venni!)
3. A MASTERTOP BC 374 felhordása simítóval az előkészített alapfelületre a kívánt rétegvastagságban. Utána hossz- és keresztirányban buborékmentesítés tűskéshengerrel. Anyagfelhasználás: kb. 1,4 kg/m² gyanta mm-es rétegenként (töltetlenül)
4. Szükség esetén a teljes frissen alapozott felület behintése tűzi szárított kvarchomokkal, szemcseméret: 0,3 - 0,8 mm a csúszásállóság növelésére. A meg nem kötött kvarchomokot száradás után el kell távolítani. Anyagfelhasználás kb. 2-3 kg/m² mm-es rétegenként
5. Szükség esetén a homokkal behintett felület vékony rétegű átvonása MASTERTOP BC 374 -el, 2 %-ban etanollal hígítva (alacsony hőmérsékletek esetén). Felhordás után elosztás hengerezéssel



The Chemical Company

egyenletes felület elérése érdekében.
Anyagfelhasználás: kb. 0,5 – 0,8 kg/m²

Felületkiegyenlítés/ holkerek

1. Pótlólagos kiegyenlítéseket és hokereket szükség esetén egy megfelelő epoxigyanta kötőanyaggal, pl.: MASTERTOP P 602-el lehet elvégezni.

Eszközök tisztítása

A munka megszakítása esetén minden újra felhasználni kívánt szerszámot Reiniger 44 oldószerrel gondosan meg kell tisztítani.

Biztonsági előírások

Kikeményedett állapotban a MASTERTOP BC 374 anyag veszélytelen.

Az anyag felhasználásakor a következő védelmi intézkedések szükségesek:

A gőzök belélegzését és az anyagnak a bőrrel való érintkezését kerülni kell. Védőkesztyűt és védőszemüveget kell viselni. Az anyaggal végzett munka közben nem szabad enni, dohányozni és nem szabad nyílt lángot használni!

Érvényesek az Építőipari Építő- és Mélyépítő Szakmai Szövetség epoxigyantákkal végzett munkákra vonatkozó 10/94 sz. Eljárási utasítása és a SUVA 1854.d irányelve (Irányelv a tüzek és robbanások okozta balesetek, valamint foglalkozási megbetegedések elkerülésére kétkomponenses műgyanták alkalmazása esetén).

A különleges veszélyekre és a biztonsági tanácsokra vonatkozó utalásokat, valamint a szállításra és a hulladékkezelésre vonatkozó előírásokat a Biztonságtechnikai Adatlapok tartalmazzák.

Szín

A CONICA kézikönyv színáttekintő táblázata szerint.

Kiszerezés

A MASTERTOP BC 374 anyagot 30 kg-os kiszerezési egységekben szállítják. Az "A" és "B" komponenseket az előírt keverési arálynak megfelelően kimérve, külön edénybe töltik.

Tárolás, szavatosság

Jól lezárt edényben, 15 - 30 °C között, száraz helyen kell tárolni. Kerülni kell a közvetlen napsugárzást és a raktározási hőmérsékletnél hidegebb térben történő tárolást.

A fent említett körülmények között az anyag 12 hónapig stabilan raktározható.

Ez a termékismertető kizárólag ennek a terméknek a leírására, bedolgozási és felhasználási lehetőségeinek meghatározására szolgál. Tekintettel arra, hogy a munka-feltételek munkahelyenként és alkalmazási célonként változnak, különleges követelmények esetén forduljon szaktanácsadóinkhoz! A változtatás jogát fenntartjuk!

Aktualizálva: 2004. május

Kizárólagos magyarországi importőr:

BASF Építőkémi Hungária Kft.
1222 Budapest, Háros u. 11.
Tel.: 226-0212, fax: 226-0218
www.basf-cc.hu